



飞机铆装工练习试卷2

一、单选题，以下各题有多个选项，其中只有一个选项是正确的，请选择正确答案(本大题满分70分，每小题1分)

1. “俭以养德”指的是()。

- A. 注意节约 B. 俭朴生活能培养人的情操 C. 俭朴是治国的法宝 D. 俭朴是持家之本

【答案】B

2. 企业形象的本质()。

- A. 企业文化 B. 企业信誉 C. 企业礼仪 D. 企业规章制度

【答案】B

3. 勤劳节俭作为职业道德,表现为()。

- A. 勤业、创业的职业精神 B. 甘于贫穷 C. 小富即安 D. 平均主义

【答案】A

4. 职业分化表现为利益冲突的根源是()。

- A. 以私有制为基础 B. 以公有制为基础
C. 以市场经济为基础 D. 以计划经济为基础

【答案】A

5. 在职工与企业的关系中,居支配地位的是()。

- A. 职工 B. 企业 C. 领导 D. 法人

【答案】B

6. 长辈教导孩子“要爱惜粮食，不要浪费”，其中体现的是()。

- A. 一种私德 B. 一种职业道德 C. 社会价值 D. 社会主义社会所持有的社会公德

【答案】A

7. “统治阶级有统治阶级的道德，被统治阶级有被统治阶级的道德”。这名话说明了()。

- A. 道德的时代性 B. 道德的普遍性 C. 道德的阶级性 D. 道德的抽象性

【答案】C

8. 在商业服务中,从业人员上岗的首要条件和基本素质是要具备()。

- A. 文明礼貌 B. 爱岗敬业 C. 遵纪守法 D. 爱国主义

【答案】A

9. 下列认识中,你认为可取的是()。

- A. 要树立干一行、爱一行、专一行的思想
B. 由于找工作不容易,所以干一行就要干到底
C. 谁也不知道将来会怎样,因此要多转行,多受锻炼
D. 我是一块砖,任凭领导搬

【答案】A

10. 企业形象中最重要、最根本的部分是()。

- A. 理念识别 B. 行为识别 C. 文化识别 D. 视觉识别

【答案】A

11. 清理机器上的油污时,应()。

- A. 用汽油洗刷 B. 用压缩空气吹 C. 用抹布擦净

【答案】C

12. 我国的安全生产方针是()。

- A. 安全第一、预防为主、综合治理 B. 安全为了生产、生产必须安全 C. 安全生产、人人有责



【答案】A

13. 新工人三级安全教育是指()、车间标志教育和班组标志教育。

- A. 启蒙教育 B. 礼仪教育 C. 厂级安全教育

【答案】C

14. 企业安全生产制度规定,管生产必须管()。

- A. 安全 B. 效益 C. 生活

【答案】A

15. 安全培训对()人员比较重要。

- A. 管理 B. 工人 C. 以上两类人员都同样重要

【答案】C

16. 安全培训对那些人员比较重要()?

- A. 管理人员 B. 工人 C. 以上两类人员都同样重要

【答案】C

17. 安全带主要应用于()。

- A. 高处作业 B. 悬挂作业 C. 吊物作业

【答案】A

18. 在坠落高度基准面()以上的作业称为高处作业。

- A. 2米 B. 3米 C. 4米

【答案】A

19. 火警电话是?()

- A. 120 B. 110 C. 119

【答案】A

20. 电瓶车在厂区的行使速度,不得超过?()

- A. 10公里/小时 B. 15公里/小时 C. 20公里/小时

【答案】A

21. 结构修理中所用的各种板材、型材、螺钉、铆钉的材料都应与被修构件保持()。

- A. 超强度 B. 等强度 C. 低强度 D. 等刚度

【答案】B

22. 在机体修理中应确保结构强度、刚度、使用寿命及装配要求,并尽可能控制()。

- A. 重量的增加 B. 成本的增加 C. 工序的增加 D. 人员的增加

【答案】A

23. 铆钉头上的标记表示()。

- A. 铆钉热处理方法。 B. 铆钉的材料。
C. 铆钉适用的施铆时间。 D. 铆钉适用的铆接板的材料。

【答案】B

24. 防锈铝(LF21、LF2)的零件有裂纹、缺损、钉孔椭圆或有多余孔时,允许进行补焊、堵焊修理,但同一个位置补焊不得超过()次。补焊时应作好防护措施。

- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5

【答案】B

25. LF21铆钉头的标志为()

- A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点

【答案】D

26. 铆接钻孔时,风钻输出扭矩的大小主要取决于其()。

- A. 叶片的直径 B. 功率的大小 C. 减速比 D. 钻头的直径



【答案】B

27. 顶铁的选择应尽量根据结构修理的可达性，选择顶铁的形状。根据铆钉的（ ）选择顶铁的重量。

- A. 大小 B. 长短 C. 好坏 D. 轻重

【答案】A

28. 结构修理中除特殊规定外，操纵系统活动构件与结构件之间的最小间隙应大于（ ）mm。

- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5

【答案】C

29. 钻5mm以下铆钉孔时钻头的直径应比铆钉直径大（ ）。

- A. 0.1mm B. 0.2mm C. 0.3mm D. 0.4mm

【答案】A

30. 结构修理中所用零件的热处理及表面处理状态均应（ ）。

- A. 与被修结构件不同 B. 与相邻件相同 C. 与被修结构件相同 D. 自己确定

【答案】C

31. 结构修理中，孔轴配合超差时，在保证配合要求的前提下，应（ ）。

- A. 尽量控制扩大的铰孔尺寸 B. 应换件 C. 换轴 D. 换衬套

【答案】A

32. 气动外形表面埋头铆钉钉头允许高出（ ）mm

- A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4

【答案】A

33. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶层之中的破坏形式称为（ ）。

- A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏

【答案】B

34. 埋头铆钉的国家标准代号是（ ）。

- A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67

【答案】D

35. 镁合金零件钻孔后，应涂（ ）处理，且铆接前应在孔内涂F06-8黄漆。

- A. 丙酮 B. 乙酸乙酯 C. 水 D. 铬酐氧化溶液

【答案】D

36. 在满足光学性能要求的情况下允许玻璃表面有轻微的波纹和轻微的（ ）存在

- A. 裂纹 B. 皱纹 C. 银纹 D. 压痕

【答案】D

37. 结构修理中为保证铆接质量，相邻零件必须紧密贴合，局部间隙不得超过（ ）mm。

- A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4

【答案】D

38. 密封结构存在平面间隙泄漏，如间隙宽度加大到原来的2倍，在其它条件不变时，则泄漏量会加到原来的（ ）倍。

- A. 2 B. 4 C. 6 D. 8

【答案】D

39. 已知某板料的最小弯曲半径系数 $i=1.5$ ，最小弯曲半径为3.0，则可推断板料的厚度应该为（ ）mm。

- A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 4.5

【答案】C

40. 铆钉长度的选择应根据所铆接件的（ ）选择。



- A. 大小 B. 长短 C. 厚度 D. 轻重

【答案】C

41. 蒙皮厚度在 () mm 以上的上应采用划窝法。

- A. 1 B. 0.5 C. 2 D. 0.8

【答案】A

42. 30CrMnSiA 属于 ()。

- A. 合金结构钢 B. 轴承钢 C. 碳素钢 D. 工具钢

【答案】A

43. 铆钉杆直径为 d , 铆钉墩头高度应为 H ()。

- A. $H = (1.5 \sim 1.6) d$ B. $H = (1 \sim 1.2) d$
C. $H = (0.5 \sim 1) d$ D. $H = (0.4 \sim 0.5) d$

【答案】D

44. 从钢质部件上清除锈蚀的最佳方法是哪一种 ()。

- A. 机械方法。 B. 电气方法。
C. 化学方法。 D. 清洗方法。

【答案】A

45. 飞机机身结构是否变形, 可通过 () 的方法进行判断。

- A. 算法 B. 目视检查法 C. 无损检测 D. 水平测量

【答案】D

46. 采用冲铆时, 铆钉杆直径为 d , 铆钉墩头直径 D 应为 ()。

- A. $D = (1.5 \sim 1.6) d$ B. $D = (1 \sim 1.2) d$
C. $D = (0.5 \sim 1) d$ D. $D = (2 \sim 3) d$

【答案】A

47. 结构件因疲劳或原设计强度不足而造成裂纹或断裂等损坏, 其修理所用的零件强度应 () 被修零件的强度。

- A. 稍高于 B. 稍低于 C. 等于 D. 不大于

【答案】A

48. 裂纹长度大于 () mm 或破损时, 可加强、挖补、切割或换新蒙皮。

- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5

【答案】D

49. 铆钉的最小边距为 ()

- A. $1.5D$ B. $1.8D$ C. $2.0D$ D. $2.2D$

【答案】C

50. 铆接两块材料厚度为 1.0 mm 构件时, 铆钉的直径应为 ()。

- A. $\phi 2.5 \text{ mm}$ B. $\phi 3 \text{ mm}$ C. $\phi 3.5 \text{ mm}$ D. $\phi 4 \text{ mm}$

【答案】B

51. 铆接同一材料而厚度不等的构件时, 墩头应布置在 ()。

- A. 材料较薄的一面 B. 材料较厚的一面 C. 刚度较大的一面 D. 刚度较小的一面

【答案】B

52. 凡深度小于 () mm, 面积小于 5 cm^2 , 其曲度变化均匀的分散压坑可不作修理, 超过时应整形。

- A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 2.5

【答案】B

53. 晶体塑性变形后, 表面呈现出一些很细的平行线, 称为 ()。



A. 滑移线 B. 平行线 C. 错位线 D. 晶体线

【答案】A

54. 进气道内一律采用精选铆钉，严禁用螺纹空心铆钉和直径小于（ ）mm的铆钉。

A. 2 B. 2.6 C. 3 D. 3.5

【答案】D

55. 检查活动座舱盖玻璃的光学性能时，视线与玻璃表面之夹角不小于（ ）。

A. 200 B. 300 C. 500 D. 800

【答案】B

56. 复杂外形或尺寸较小且产量较大的直线形与曲线形零件，毛料通常采用（ ）加工。

A. 剪裁 B. 冲裁 C. 铣裁 D. 车削

【答案】B

57. 活动座舱盖是气密座舱的一部分，要保证有其足够的（ ）。

A. 刚度 B. 强度 C. 硬度 D. 塑性

【答案】B

58. 半圆头铆钉的国家标准代号是（ ）。

A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67

【答案】A

59. 已知Z6型风钻的输出空载转速 $n=1000\text{r/min}$ ，转子齿轮 $Z_1=12$ 齿，行星齿轮 $Z_2=14$ 齿，内齿轮 $Z_3=48$ 齿，则该减速机构的传动比应为（ ）。

A. 2.2 B. 3.9 C. 4.3 D. 5.0

【答案】D

60. 硬铝构件上铆接钢铆钉时，应在硬铝构件上加（ ）。

A. 钢垫圈 B. 硬铝垫圈 C. 铜垫圈 D. 弹簧垫

【答案】A

61. 飞机蒙皮裂纹采用锉修方法修理时，其裂纹的长度一般应小于（ ）mm。

A. 3 B. 5 C. 8 D. 10

【答案】A

62. 严禁用油和（ ）冷却座舱盖玻璃。

A. 有机溶剂 B. 润滑剂 C. 红油 D. 水

【答案】A

63. 飞机蒙皮裂纹采用钻止裂孔的方法止裂时，其裂纹的长度一般应小于（ ）mm。

A. 3 B. 5 C. 8 D. 10

【答案】B

64. LY10铆钉头的标志为（ ）。

A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点

【答案】A

65. 舱盖玻璃与金属框架的连接采用（ ）连接。

A. 刚性连接 B. 活动连接 C. 硬连接 D. 软连接

【答案】D

66. 如果通用工艺规程与专用工艺规程发生矛盾时，应以（ ）为准。

A. 专用工艺规程 B. 修理卷宗 C. 技术条件 D. 上级领导

【答案】A

67. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶接面的破坏形式称为（ ）。

A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏



【答案】A

68. 结构修理中相邻零件若有间隙应修正零件排除。修正零件排除有困难时可加（ ）。

- A. 垫板 B. 垫片 C. 木块 D. 胶皮

【答案】A

69. 材料强度较高，受力较大的构件，铆接时，一般选用（ ）的铆钉。

- A. 材料强度较高 B. 材料强度较低 C. 钢铆钉 D. 铝铆钉

【答案】A

70. 蒙皮边缘裂纹钻止裂孔，应采用的钻头直径为（ ）。

- A. $(\Phi 1.5 \sim 2) \text{ mm}$ B. $(\Phi 3.5 \sim 4) \text{ mm}$ C. $(\Phi 4 \sim 5) \text{ mm}$ D. $(\Phi 5 \sim 6) \text{ mm}$

【答案】A

二、判断题，以下各题只有对错两个选项(本大题满分 30 分, 每小题 1 分)

71. () 职业道德是职业者内心的一种信念，全靠个人自觉遵守。()

【答案】×

72. () 职业道德规范仅仅对哪些在工作中立功受奖的先进人物才有意义。()

【答案】×

73. () 实现企业价值观，经营之道和企业发展战略目标的主体是职工。()

【答案】√

74. () 各行各业中的先进人物一般都具有敢于冒尖、敢为人先、不甘示弱的特点，因此，他们都无法做到团结友善的道德规范要求。()

【答案】×

75. () 爱国只是一个空洞的口号，没有任何切实的内涵。()

【答案】×

76. () 事故的原点就是构成事故的最初起点。()

【答案】√

77. () 劳动防护用品必须保证质量，使用安全可靠，且舒适和方便。()

【答案】√

78. () 为防止员工在生产过程中受到职业伤害和职业危害，按工作特性配发的劳动防护用品可适当向员工收取一定的费用。()

【答案】×

79. () 在充满可燃气体的环境中，可以使用手持电动工具。()

【答案】×

80. () 发生事故的原因，多是由于人的不安全行为，物的不安全状态造成的。()

【答案】√

81. () 布氏硬度是根据试件表面的压痕深度来确定被测金属的硬度性能()

【答案】×

82. () 铆钉的材料主要是根据构件的材料和刚度来决定的。()

【答案】×

83. () 铆钉换新后允许有伤痕、裂纹或其它损伤。()

【答案】×

84. () 结构上埋头铆钉钉头个别铆钉下凹量允许到0.1mm,新铆包括换新铆钉允许下凹。()

【答案】×

85. () 顶铁重量是根据铆钉直径、材料和铆接方法(正、反铆)来确定()。



【答案】√

86. () 在飞机修理过程中, 铝合金热处理的主要手段有: 退火、淬火、时效。 ()

【答案】√

87. () 飞机整体油箱的结构不要求100%密封, 允许有渗漏现象 ()。

【答案】×

88. () 在铆钉铆接之前, 用铆钉塞规检查铆钉头镗孔尺寸, 而检验孔时, 则使用专用塞规。 ()

【答案】√

89. () 齿轮传动能保证两轮瞬间传动比恒定 ()。

【答案】√

90. () 铆钉的最小边距 $2d$, 抽钉的最小边距为 $3d$ 。 ()

【答案】×

91. () 铆接是机体构件连接的一种主要方法。若构件受到损坏, 就会破坏结构的外形, 降低结构的强度。 ()

【答案】√

92. () 铝合金铆钉直径为 3mm , 现采用反铆法, 其顶铁重量为 6Kg ()。

【答案】×

93. () 在铆接较薄的构件, 应将铆钉头和墩头交替布置在铆接构件的两面。 ()

【答案】√

94. () 钻孔要领 夹钻头不宜过长、过短, 最好将钻头尾柄的四分之三夹入风钻。 ()

【答案】√

95. () 基孔制就是基本偏差为一定的轴的公差带与不同基本偏差的孔公差带形成的各种观点 ()。

【答案】×

96. () 钻头的选择应根据不同的 (材料) 选择钻头顶角。 ()

【答案】√

97. () 工艺规程分为专用工艺规程和典型工艺规程两种 ()。

【答案】√

98. () 钻孔时采用垂直钻套, 主要是为了保证孔的精度 ()。

【答案】×

99. () 铆钉标准墩头应尽量成"喇叭形"或"马蹄形", 而不应成鼓形 ()。

【答案】×

100. () 由欧姆定律可得 $R=U/I$, 所以电阻与电压成正比, 与电流成反比 ()。【答案】×