

|           |                                                                                                                                    |            |            |     |            |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------|-----|------------|
| 工卡标题      | 螺纹空心铆钉的铆接                                                                                                                          |            |            |     |            |
| 任务编号      | 12                                                                                                                                 | 任务名称       | 螺纹空心铆钉铆接练习 |     |            |
| 机 型       | N/A                                                                                                                                | 工作区域       | 飞机结构修理实训室  |     |            |
| 版 本       | R0                                                                                                                                 | 学 时        | 6          |     |            |
| 参考文件      | 某型结构修理技术条件、铆装钳工技能、航空制造工程手册（飞机装配）。                                                                                                  |            |            |     |            |
| 注意事项      | 1. 坚持安全、文明生产规范，严格遵守车间制度和劳动纪律；<br>2. 着装规范（工作服、胶底鞋），不携带与生产无关的物品进入车间；<br>3. 不同型号的铆钉分开存放；<br>4. 检查计量器具效验日期；<br>5. 气铆枪严禁指向人或非铆接机件时扣下扳机。 |            |            |     |            |
| 编写/修订     | 文韬                                                                                                                                 | 审 核        | 娄金涛        | 批 准 | 都昌兵        |
| 日 期       | 2017-04-01                                                                                                                         | 日 期        | 2017-04-01 | 日 期 | 2017-04-01 |
| 工量具/设备/材料 |                                                                                                                                    |            |            | 工作者 | 检查者        |
| 类别        | 名 称                                                                                                                                | 规格型号       | 单位         |     |            |
| 工具        | 气钻                                                                                                                                 | Z0601      | 把          | 1   |            |
|           | 铆枪                                                                                                                                 | M0501      | 把          | 1   |            |
|           | 顶铁                                                                                                                                 | 2#         | 把          | 1   |            |
|           | 中心冲                                                                                                                                |            | 把          | 1   |            |
|           | 钻头                                                                                                                                 | Φ3.1、3.6mm | 把          | 各 1 |            |
|           | 铁榔头                                                                                                                                | 1.25P      | 把          | 1   |            |
|           | 橡胶榔头                                                                                                                               |            | 把          | 1   |            |
|           | 航空手工剪刀                                                                                                                             |            | 把          | 1   |            |
|           | 定位销                                                                                                                                | Φ3.5       | 个          | 4   |            |
|           | 平冲头                                                                                                                                | Φ3.5       | 把          | 1   |            |
|           | 半圆头冲头                                                                                                                              | Φ3.5       | 把          | 1   |            |
|           | 半圆锉刀                                                                                                                               | 8"         | 把          | 1   |            |
|           | 抽钉枪                                                                                                                                |            | 把          | 1   |            |
|           | 毛刷                                                                                                                                 | 2"         | 把          | 1   |            |
|           | 直杆冲                                                                                                                                | Φ3.0mm     | 把          | 1   |            |
|           | 划窝钻                                                                                                                                | Φ3.5×120°  | 个          | 1   |            |
| 镗窝深度限制器   |                                                                                                                                    | 套          | 1（选用）      |     |            |

|                                                                     |           |                               |   |     |     |     |
|---------------------------------------------------------------------|-----------|-------------------------------|---|-----|-----|-----|
| 量具                                                                  | 钢直尺       | 0~300mm                       | 把 | 1   |     |     |
|                                                                     | 直角尺       | 0~300mm                       | 把 | 1   |     |     |
|                                                                     | 卡尺        | 0.02mm, 0-150                 | 把 | 1   |     |     |
|                                                                     | 孔量规       | Φ3.5mm                        | 个 | 1   |     |     |
|                                                                     | 塞尺        |                               | 把 | 1   |     |     |
|                                                                     | 铆钉规       |                               | 把 | 1   |     |     |
| 设备                                                                  | 剪板机       | SQ-1270"                      | 台 | 1   |     |     |
|                                                                     | 砂轮机       | 落地式                           | 台 | 1   |     |     |
| 耗材                                                                  | 铝板        | LY12CZ-1.2 mm<br>LY12CZ-1.5mm |   | 按图样 |     |     |
|                                                                     | 半圆头铆钉     | HB6230-3.5×8                  | 个 | 按图样 |     |     |
|                                                                     | 埋头铆钉      | HB6135-3.5×8                  | 个 | 按图样 |     |     |
|                                                                     | Y—150 厌氧胶 |                               | 瓶 | 1   |     |     |
| 1.工 作 任 务                                                           |           |                               |   |     |     |     |
| 飞机机翼前缘蒙皮破孔的修理                                                       |           |                               |   |     |     |     |
| 2.工 作 准 备                                                           |           |                               |   |     | 工作者 | 检查者 |
| (1) 准备好相关的工具                                                        |           |                               |   |     |     |     |
| (2) 检查工具与铆钉的有效期。                                                    |           |                               |   |     |     |     |
| (3) 工具、设备：按《工具和设备》栏目准备相关工具和设备。                                      |           |                               |   |     |     |     |
| 3.工 作 步 骤                                                           |           |                               |   |     | 工作者 | 检查者 |
| 用风钻制铆钉孔；                                                            |           |                               |   |     |     |     |
| 将铆钉安装于抽钉工具上；<br>注意：抽拉芯杆的螺纹头部应露出铆钉的尾部。                               |           |                               |   |     |     |     |
| 抽钉钳抽铆时，用调节制孔螺母和止动块距离来控制抽拉芯杆的行程；                                     |           |                               |   |     |     |     |
| 将铆钉穿入孔中；                                                            |           |                               |   |     |     |     |
| 抽钉工具的工作头应垂直且紧贴结构件的表面，进行抽拉。<br>注意：若铆钉松动，应继续调整抽钉工具中的螺母，进行二次抽拉，直至拉紧为止。 |           |                               |   |     |     |     |
| 按技术要求，将铆钉头部镦至螺栓锥度，在铆钉孔内安装螺栓，并涂Y—150厌氧胶保险。                           |           |                               |   |     |     |     |
| 铆钉的拆除方法同普通铆钉。                                                       |           |                               |   |     |     |     |

| 4.结 束 工 作                    | 工作者 | 检查者 |
|------------------------------|-----|-----|
| (1)清点工具和量具，进行简单维护后摆放规范整齐。    |     |     |
| (2)清扫工作现场，保持工位文明整洁，符合安全文明生产。 |     |     |
| (3)通知指导老师，提交作品，上交工卡。         |     |     |

