



飞机铆装工练习试卷5

一、单选题，以下各题有多个选项，其中只有一个选项是正确的，请选择正确答案(本大题满分70分，每小题1分)

1. “应该”做什么或不做什么和“必须”做什么或不做什么的区别是()。
 - A. 家庭道德和职业道德的区别
 - B. 是职业道德和社会公德的区别
 - C. 是家庭道德和社会公德的区别
 - D. 是道德和法律的区别
2. 关于道德，准确的说法是()。
 - A. 道德就是做好人好事
 - B. 做事符合他人利益就是有道德
 - C. 道德是处理人与人、人与社会、人与自然之间关系的特殊行为规范
 - D. 道德因人、因时而异，没有确定的标准
3. 中国从古到今都提倡工作要以诚信为本，这体现了职业道德的()。
 - A. 时代性
 - B. 民族性
 - C. 共同性
 - D. 历史继承性
4. 人们对所从事职业应具备的道德观念、道德准则和道德理想发自内心的真诚信仰和强烈的责任感是()。
 - A. 职业道德认识
 - B. 职业道德情感
 - C. 职业道德意志
 - D. 职业道德信念
5. 职业道德向着以职业道德良心为核心的道德自律时期的升华，关键在于()。
 - A. 职业道德修养
 - B. 职业道德教育
 - C. 职业道德实践
 - D. 职业道德习惯
6. “伦理进入企业，心灵进入工作场所”这个口号表现了()。
 - A. 资本主义职业道德的虚伪性
 - B. 社会主义职业道德的先进性
 - C. 职业道德对于企业发展的重要性
 - D. 职业道德的阶级性
7. “不想当将军的士兵不是好士兵”，这句话体现了职业道德的哪项准则?()
 - A. 忠诚
 - B. 诚信
 - C. 敬业
 - D. 追求卓越
8. “才者，德之资也；德者，才之帅也。”下列对这句话理解正确的是()。
 - A. 有德就有才
 - B. 有才就有德
 - C. 才是才，德是德，二者没有什么关系
 - D. 才与德关系密切，在二者关系中，德占主导地位
9. 人们在职业道德意识支配下表现出来的有利于他人、集体、社会的所作所为是()。
 - A. 职业道德认识
 - B. 职业道德行为
 - C. 职业道德实践
 - D. 职业道德习惯
10. 爱国守法是指()。
 - A. 爱国主义和遵纪守法
 - B. 爱国主义
 - C. 遵纪守法
 - D. 遵守职业规范
11. 操作砂轮机时，必须使用()。
 - A. 围裙
 - B. 防潮服
 - C. 护眼罩
12. 安全带主要应用于()。
 - A. 高处作业
 - B. 悬挂作业
 - C. 吊物作业
13. 电瓶车在厂区的行使速度，不得超过?()
 - A. 10公里/小时
 - B. 15公里/小时
 - C. 20公里/小时
14. 火警电话是?()
 - A. 120
 - B. 110
 - C. 119
15. 机器停用时要关闭电源是为了()。
 - A. 节省能源
 - B. 预防事故
 - C. 保养机器
16. 新员工操作机械设备前，应()。
 - A. 进行培训与指导
 - B. 让其独立操作
 - C. 配备工具
17. 被困在电梯中应()。



- A. 电话求救或高声呼喊 B. 将门打开脱险 C. 从电梯顶部脱险
18. 劳动者有权拒绝（ ）的指令。
A. 安全人员 B. 违章作业 C. 班组长
19. 从事易燃易爆作业的人员应穿（ ）以防静电危害。
A. 合成纤维工作服 B. 防油污工作服 C. 含金属纤维的棉布工作服
20. 《安全色》标准中，表示警告、注意的颜色为（ ）。
A. 黄色 B. 蓝色 C. 棕色
21. 裂纹长度大于（ ）mm或破损时，可加强、挖补、切割或换新蒙皮。
A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
22. 铆钉的最小边距为（ ）。
A. 1.5D B. 1.8D C. 2.0D D. 2.2D
23. 凡深度小于（ ）mm，面积小于 5cm^2 ，其曲度变化均匀的分散压坑可不作修理，超过时应整形。
A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 2.5
24. 晶体塑性变形后，表面呈现出一些很细的平行线，称为（ ）。
A. 滑移线 B. 平行线 C. 错位线 D. 晶体线
25. 进气道内一律采用精选铆钉，严禁用螺纹空心铆钉和直径小于（ ）mm的铆钉。
A. 2 B. 2.6 C. 3 D. 3.5
26. 复杂外形或尺寸较小且产量较大的直线形与曲线形零件，毛料通常采用（ ）加工。
A. 剪裁 B. 冲裁 C. 铣裁 D. 车削
27. 采用冲铆时，铆钉杆直径为d，铆钉镦头直径D应为（ ）。
A. $D = (1.5 \sim 1.6) d$ B. $D = (1 \sim 1.2) d$
C. $D = (0.5 \sim 1) d$ D. $D = (2 \sim 3) d$
28. LY10铆钉头的标志为（ ）。
A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
29. 密封结构存在平面间隙泄漏，如间隙宽度加大到原来的2倍，在其它条件不变时，则泄漏量会加到原来的（ ）倍。
A. 2 B. 4 C. 6 D. 8
30. 铆钉长度的选择应根据所铆接件的（ ）选择。
A. 大小 B. 长短 C. 厚度 D. 轻重
31. 半圆头铆钉的国家标准代号是（ ）。
A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
32. 蒙皮厚度在（ ）mm以上的上应采用划窝法。
A. 1 B. 0.5 C. 2 D. 0.8
33. 在机体修理中应确保结构强度、刚度、使用寿命及装配要求，并尽可能控制（ ）。
A. 重量的增加 B. 成本的增加 C. 工序的增加 D. 人员的增加
34. 硬铝构件上铆接钢铆钉时，应在硬铝构件上加（ ）。
A. 钢垫圈 B. 硬铝垫圈 C. 铜垫圈 D. 弹簧垫
35. 铆钉杆直径为d，铆钉镦头高度应为H（ ）。
A. $H = (1.5 \sim 1.6) d$ B. $H = (1 \sim 1.2) d$
C. $H = (0.5 \sim 1) d$ D. $H = (0.4 \sim 5) d$
36. 从钢质部件上清除锈蚀的最佳方法是哪一种（ ）。
A. 机械方法。 B. 电气方法。
C. 化学方法。 D. 清洗方法。



37. 钻5mm以下铆钉孔时钻头的直径应比铆钉直径大()。
- A. 0.1mm B. 0.2mm C. 0.3mm D. 0.4mm
38. 飞机蒙皮裂纹采用钻止裂孔的方法止裂时,其裂纹的长度一般应小于()mm。
- A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
39. 如果通用工艺规程与专用工艺规程发生矛盾时,应以()为准。
- A. 专用工艺规程 B. 修理卷宗 C. 技术条件 D. 上级领导
40. 铆接同一材料而厚度不等的构件时,墩头应布置在()。
- A. 材料较薄的一面 B. 材料较厚的一面 C. 刚度较大的一面 D. 刚度较小的一面
41. 结构修理中相邻零件若有间隙应修正零件排除。修正零件排除有困难时可加()。
- A. 垫板 B. 垫片 C. 木块 D. 胶皮
42. 飞机机身结构是否变形,可通过()的方法进行判断。
- A. 计算法 B. 目视检查法 C. 无损检测 D. 水平测量
43. 镁合金零件钻孔后,应涂()处理,且铆接前应在孔内涂F06-8黄漆。
- A. 丙酮 B. 乙酸乙酯 C. 水 D. 铬酐氧化溶液
44. 蒙皮边缘裂纹钻止裂孔,应采用的钻头直径为()。
- A. ($\Phi 1.5 \sim 2$) mm B. ($\Phi 3.5 \sim 4$) mm C. ($\Phi 4 \sim 5$) mm D. ($\Phi 5 \sim 6$) mm
45. 防锈铝(LF21、LF2)的零件有裂纹、缺损、钉孔椭圆或有多余孔时,允许进行补焊、堵焊修理,但同一个位置补焊不得超过()次。补焊时应作好防护措施。
- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
46. 结构修理中所用的各种板材、型材、螺钉、铆钉的材料都应与被修构件保持()。
- A. 超强度 B. 等强度 C. 低强度 D. 等刚度
47. 铆钉头上的标记表示()。
- A. 铆钉热处理方法。 B. 铆钉的材料。
C. 铆钉适用的旋铆时间。 D. 铆钉适用的铆接板的材料。
48. LF21铆钉头的标志为()。
- A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
49. 铆接钻孔时,风钻输出扭矩的大小主要取决于其()。
- A. 叶片的直径 B. 功率的大小 C. 减速比 D. 钻头的直径
50. 已知某板料的最小弯曲半径系数 $i=1.5$,最小弯曲半径为3.0,则可推断板料的厚度应该为()mm。
- A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 4.5
51. 检查活动座舱盖玻璃的光学性能时,视线与玻璃表面之夹角不小于()。
- A. 200 B. 300 C. 500 D. 800
52. 结构修理中,孔轴配合超差时,在保证配合要求的前提下,应()。
- A. 尽量控制扩大的铰孔尺寸 B. 应换件 C. 换轴 D. 换衬套
53. 在满足光学性能要求的情况下允许玻璃表面有轻微的波纹和轻微的()存在
- A. 裂纹 B. 皱纹 C. 银纹 D. 压痕
54. 气动外形表面埋头铆钉钉头允许高出()mm
- A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4
55. 严禁用油和()冷却座舱盖玻璃。
- A. 有机溶剂 B. 润滑剂 C. 红油 D. 水
56. 活动座舱盖是气密座舱的一部分,要保证有其足够的()。
- A. 刚度 B. 强度 C. 硬度 D. 塑性
57. 30CrMnSiA属于()。



- A. 合金结构钢 B. 轴承钢 C. 碳素钢 D. 工具钢
58. 已知Z6型风钻的输出空载转速 $n=1000\text{r/min}$, 转子齿轮 $Z_2=12$ 齿, 行星齿轮 $Z_3=14$ 齿, 内齿轮 $Z_4=48$ 齿, 则该减速机构的传动比应为()。
- A. 2.2 B. 3.9 C. 4.3 D. 5.0
59. 埋头铆钉的国家标准代号是()。
- A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
60. 材料强度较高, 受力较大的构件, 铆接时, 一般选用()的铆钉。
- A. 材料强度较高 B. 材料强度较低 C. 钢铆钉 D. 铝铆钉
61. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶接面的破坏形式称为()。
- A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
62. 舱盖玻璃与金属框架的连接采用()连接。
- A. 刚性连接 B. 活动连接 C. 硬连接 D. 软连接
63. 结构件因疲劳或原设计强度不足而造成裂纹或断裂等损坏, 其修理所用的零件强度应()被修零件的强度。
- A. 稍高于 B. 稍低于 C. 等于 D. 不大于
64. 铆接两块材料厚度为1.0mm构件时, 铆钉的直径应为()。
- A. $\phi 2.5\text{mm}$ B. $\phi 3\text{mm}$ C. $\phi 3.5\text{mm}$ D. $\phi 4\text{mm}$
65. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶层之中的破坏形式称为()。
- A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
66. 飞机蒙皮裂纹采用锉修方法修理时, 其裂纹的长度一般应小于()mm。
- A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
67. 顶铁的选择应尽量根据结构修理的可达性, 选择顶铁的形状。根据铆钉的()选择顶铁的重量。
- A. 大小 B. 长短 C. 好坏 D. 轻重
68. 结构修理中除特殊规定外, 操纵系统活动构件与结构件之间的最小间隙应大于()mm。
- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
69. 结构修理中所用零件的热处理及表面处理状态均应()。
- A. 与被修结构件不同 B. 与相邻件相同 C. 与被修结构件相同 D. 自己确定
70. 结构修理中为保证铆接质量, 相邻零件必须紧密贴合, 局部间隙不得超过()mm。
- A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4

二、判断题, 以下各题只有对错两个选项(本大题满分 30 分, 每小题 1 分)

1. () 人类现存的一切道德都是统治阶级意志的反映。()
2. () 无私奉献作为一种道德追求, 不可能与市场经济的要求相容。()
3. () 职业道德属于精神范畴, 与物质文明无关。()
4. () 企业文化是企业形象的本质, 企业形象是企业文化的外显。()
5. () 劳动者的劳动态度在人类历史上是相一致的。()
6. () 进行腐蚀品的搬运应该戴帆布手套。()
7. () 机床上的照明灯、手提式工作灯, 电压必须是220V。()
8. () 易燃易爆场所的门窗应向外开启。()
9. () 操作旋转机械可以戴手套操作。()
10. () 电工可以穿防静电鞋。()
11. () 将零件一边用锤子敲打, 使零件弯边材料由厚变薄, 面积增大, 弯边伸长, 这种方法是



放边。()

12. () 钻孔之前要划出孔的位置和冲中心点。()
13. () 铆钉墩头应紧贴被铆零件的表面, 而形状随意。()
14. () 划伤深度超过规定时, 蒙皮应做加强修理。()
15. () 一只电流表只能测量一相电流。()
16. () 铆接工作时要穿戴工作服和个人全部防护用品进行操作。()
17. () 班组成员在生产前应把工具、夹具、模具等工艺设备准备齐全。()
18. () 在制品是指原料投入到成品入库为止, 处于生产过程中尚未完工的所有毛坯零件、部件产品的总称。()
19. () 金属材料抵抗其他硬物压入其表面的能力称为强度。()
20. () 游标高度尺其读数原理和读数方法与游标卡尺相同。()
21. () 结构上铆钉松动、掉头、裂纹、漏窝、变形和严重锈蚀的铆钉应更换新铆钉。()
22. () 硬铝构件上铆接钢铆钉时, 应在硬铝构件上加铝垫圈。()
23. () 当蒙皮上有裂纹和孔洞时, 通常是将此蒙皮去掉。()
24. () 入厂器材经入厂验收合格后, 才能入库。()
25. () 各种牌号的碳素工具钢淬火后硬度相差不大, 但随着含碳量增加, 钢的耐磨性增加, 而它的韧性降低。()
26. () 蒙皮挖补或切割时, 其切割线应与飞机轴线(或框、肋轴线)垂直或平行。()
27. () 结构修理中为保证铆接质量, 相邻零件必须紧密贴合, 局部间隙不得超过0.8mm。()
28. () 材料LY1的铆钉的强度比材料为LY10的铆钉的强度高。()
29. () 蒙皮挖补的形状应规则, 可为圆、椭圆或矩形等。()
30. () 刮腻子或环氧树脂前应先蒙皮表面阳极化层打磨掉, 再用丙酮擦试干净。()

答案

一、单选题

- | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. D | 2. C | 3. D | 4. D | 5. A | 6. C | 7. D | 8. D | 9. B | 10. A |
| 11. C | 12. A | 13. A | 14. A | 15. B | 16. A | 17. A | 18. B | 19. C | 20. A |
| 21. D | 22. C | 23. B | 24. A | 25. D | 26. B | 27. A | 28. A | 29. D | 30. C |
| 31. A | 32. A | 33. A | 34. A | 35. D | 36. A | 37. A | 38. B | 39. A | 40. B |
| 41. A | 42. D | 43. D | 44. A | 45. B | 46. B | 47. B | 48. D | 49. B | 50. C |
| 51. B | 52. A | 53. D | 54. A | 55. A | 56. B | 57. A | 58. D | 59. D | 60. A |
| 61. A | 62. D | 63. A | 64. B | 65. B | 66. A | 67. A | 68. C | 69. C | 70. D |

二、判断题

- | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. × | 2. × | 3. × | 4. √ | 5. × | 6. × | 7. × | 8. √ | 9. × | 10. × |
| 11. √ | 12. √ | 13. × | 14. √ | 15. × | 16. √ | 17. √ | 18. √ | 19. × | 20. √ |
| 21. √ | 22. × | 23. × | 24. √ | 25. √ | 26. √ | 27. × | 28. × | 29. √ | 30. √ |