

工卡标题	紧固件保险					
任务编号	任务 8	任务名称	内卡环保险			
机 型	N/A	工作区域	紧固件拆装与保险实训室			
版 本	R0	学 时	3 学时			
参考文件	维修基本技能。					
注意事项	1. 坚持安全、文明生产规范，严格遵守车间制度和劳动纪律； 2. 着装规范（工作服、胶底鞋），不携带与生产无关的物品进入车间； 3. 注意不要让开口销掉入发动机内。					
编写/修订	康小波	审 核	文韬	批 准	都昌兵	
日 期	2017-05-10	日 期	2017-05-11	日 期	2017-05-13	
工具/设备/材料:						
类别	名 称	规格型号	单位	数量	工作者	检查者
工具	内卡环钳		把	1		
	护目镜		副	1		
设备	发动机部件		台	1		
1.工作 任 务					工作者	检查者
根据开口销保险技术要求，在发动机部件上进行卡环保险。						
2.工作 准 备					工作者	检查者
(1) 技术资料：工卡1份。						
(2) 工作场地：有良好的照明、通风和消防设施等条件。						
(3) 工具、设备：按《工具和设备》栏目准备相关工具和设备。						
(4) 劳动防护：穿戴劳保用品、工作服、胶底鞋。						
3.工作 步 骤					工作者	检查者
(1) 内卡环的拆卸：						
将卡环钳的两个尖端插入卡环的两个凸耳中，压缩内卡环并保持住。 ★注意：用力要均匀，卡环的变形量越小越好，以能完成拆卸卡环为准。						
将卡环从槽沟内取出，取出时做好防护措施，避免卡环弹飞伤人或掉入机件内部。						
(2) 内卡环的安装：						
将卡环钳的两个尖端插入卡环的两个凸耳中，压缩内卡环并保持住。 ★注意：用力要均匀，卡环的变形量越小越好，以能完成安装卡环为准；做好防护措施，避免卡环弹飞伤人或掉入机件内部。						

将卡环装入槽沟内，松开卡环钳。		
(5) 检查卡环保险的质量：		
确保卡环的安装方向正确，用卡环钳转动卡环至少一圈，确保卡环进入槽沟，卡紧到位。		
<b>4. 结束工作</b>	工作者	检查者
(1) 清点工具，进行简单维护后摆放规范整齐。		
(2) 清扫工作现场，保持工位整洁，符合安全文明生产。		
(3) 通知指导老师，提交作品，上交工卡。		

