



飞机铆装工练习试卷18

一、单选题，以下各题有多个选项，其中只有一个选项是正确的，请选择正确答案(本大题满分70分，每小题1分)

1. 勤劳节俭作为职业道德,表现为()。
A. 勤业.创业的职业精神 B. 甘于贫穷 C. 小富即安 D. 平均主义
2. “统治阶级有统治阶级的道德，被统治阶级有被统治阶级的道德”。这名话说明了()。
A. 道德的时代性 B. 道德的普遍性 C. 道德的阶级性 D. 道德的抽象性
3. 在商业服务中,从业人员上岗的首要条件和基本素质是要具备()。
A. 文明礼貌 B. 爱岗敬业 C. 遵纪守法 D. 爱国主义
4. 人的()品质反映着人的整体道德素质。
A. 职业道德 B. 文明 C. 礼貌 D. 人品
5. 企业形象中最重要、最根本的部分是()。
A. 理念识别 B. 行为识别 C. 文化识别 D. 视觉识别
6. 长辈教导孩子“要爱惜粮食，不要浪费”，其中体现的是()。
A. 一种私德 B. 一种职业道德 C. 社会价值 D. 社会主义社会所持有的社会公德
7. 一行人在过路口时迎面遇到红灯,看到远处没有车辆便径直通过,他这样做是()。
A. 节省时间之举 B. 聪明灵活之举
C. 可供学习之举 D. 不遵守交通规则,违反社会公德之举
8. 在中国封建时代,道德体系的构成特点是()。
A. 家庭道德和宗族伦理在社会道德体系中具有基础性地位
B. 士、农、工、商各自的职业道德分别独立并且同等重要
C. 家庭道德依附于职业道德
D. 职业道德与社会公德相一致
9. 下列认识中,你认为可取的是()。
A. 要树立干一行、爱一行、专一行的思想
B. 由于找工作不容易,所以干一行就要干到底
C. 谁也不知道将来会怎样,因此要多转行,多受锻炼
D. 我是一块砖,任凭领导搬
10. 对于一个企业的员工来说,企业的“高压线”、“禁区”指的是()。
A. 职业良知 B. 上级命令 C. 群众要求 D. 职业纪律
11. 安全培训对那些人员比较重要()?
A. 管理人员 B. 工人 C. 以上两类人员都同样重要
12. 劳动保护的具体内容主要有三部分组成,即()。
A. 劳动保护管理、职业安全技术、女工和未成年工保护
B. 职业安全技术、合理确定工作时间和休息时间
C. 劳动保护管理、职业安全技术、职业卫生技术
13. 操作砂轮机时,必须使用()。
A. 围裙 B. 防潮服 C. 护眼罩
14. 电瓶车在厂区的行使速度,不得超过?()
A. 10公里/小时 B. 15公里/小时 C. 20公里/小时
15. 机器停用时要关闭电源是为了()。
A. 节省能源 B. 预防事故 C. 保养机器
16. 下列哪一种手套适用于防止硫酸腐蚀()



- A. 棉手套 B. 橡胶手套 C. 毛手套
17. 企业安全生产制度规定，管生产必须管（ ）。
- A. 安全 B. 效益 C. 生活
18. 工作台，机床上使用的局部照明灯，电压不得超过（ ）。
- A. 220伏 B. 110伏 C. 36伏
19. 新员工操作机械设备前，应（ ）。
- A. 进行培训与指导 B. 让其独立操作 C. 配备工具
20. 劳动者有权拒绝（ ）的指令。
- A. 安全人员 B. 违章作业 C. 班组长
21. 在机体修理中应确保结构强度、刚度、使用寿命及装配要求，并尽可能控制（ ）。
- A. 重量的增加 B. 成本的增加 C. 工序的增加 D. 人员的增加
22. 顶铁的选择应尽量根据结构修理的可达性，选择顶铁的形状。根据铆钉的（ ）选择顶铁的重量。
- A. 大小 B. 长短 C. 好坏 D. 轻重
23. 结构修理中除特殊规定外，操纵系统活动构件与结构件之间的最小间隙应大于（ ）mm。
- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
24. LF21铆钉头的标志为（ ）。
- A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
25. 铆接钻孔时，风钻输出扭矩的大小主要取决于其（ ）。
- A. 叶片的直径 B. 功率的大小 C. 减速比 D. 钻头的直径
26. 结构修理中所用零件的热处理及表面处理状态均应（ ）。
- A. 与被修结构件不同 B. 与相邻件相同 C. 与被修结构件相同 D. 自己确定
27. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶层之中的破坏形式称为（ ）。
- A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
28. 钻5mm以下铆钉孔时钻头的直径应比铆钉直径大（ ）。
- A. 0.1mm B. 0.2mm C. 0.3mm D. 0.4mm
29. 结构修理中，孔轴配合超差时，在保证配合要求的前提下，应（ ）。
- A. 尽量控制扩大的较孔尺寸 B. 应换件 C. 换轴 D. 换衬套
30. 飞机蒙皮裂纹采用锉修方法修理时，其裂纹的长度一般应小于（ ）mm。
- A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
31. 气动外形表面埋头铆钉钉头允许高出（ ）mm
- A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4
32. 埋头铆钉的国家标准代号是（ ）。
- A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
33. 镁合金零件钻孔后，应涂（ ）处理，且铆接前应在孔内涂F06-8黄漆。
- A. 丙酮 B. 乙酸乙酯 C. 水 D. 铬酐氧化溶液
34. 铆接同一材料而厚度不等的构件时，墩头应布置在（ ）。
- A. 材料较薄的一面 B. 材料较厚的一面 C. 刚度较大的一面 D. 刚度较小的一面
35. 密封结构存在平面间隙泄漏，如间隙宽度加大到原来的2倍，在其它条件不变时，则泄漏量会加到原来的（ ）倍。
- A. 2 B. 4 C. 6 D. 8
36. 铆钉长度的选择应根据所铆接件的（ ）选择。
- A. 大小 B. 长短 C. 厚度 D. 轻重
37. 已知某板料的最小弯曲半径系数*i*=1.5，最小弯曲半径为3.0，则可推断板料的厚度应该为



- () mm。
- A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 4.5
38. 蒙皮厚度在 () mm 以上的上应采用划离法。
- A. 1 B. 0.5 C. 2 D. 0.8
39. 30CrMnSiA 属于 ()。
- A. 合金结构钢 B. 轴承钢 C. 碳素钢 D. 工具钢
40. 已知 Z6 型风钻的输出空载转速 $n=1000\text{r}/\text{min}$, 转子齿轮 $Z_a=12$ 齿, 行星齿轮 $Z_c=14$ 齿, 内齿轮 $Z_b=48$ 齿, 则该减速机构的传动比应为 ()。
- A. 2.2 B. 3.9 C. 4.3 D. 5.0
41. 铆钉杆直径为 d , 铆钉镦头高度应为 H ()。
- A. $H = (1.5 \sim 1.6) D$ B. $H = (1 \sim 1.2) d$
C. $H = (0.5 \sim 1) D$ D. $H = (0.4 \sim 5) D$
42. 从钢质部件上清除锈蚀的最佳方法是哪一种 ()。
- A. 机械方法。 B. 电气方法。
C. 化学方法。 D. 清洗方法。
43. 复杂外形或尺寸较小且产量较大的直线形与曲线形零件, 毛料通常采用 () 加工。
- A. 剪裁 B. 冲裁 C. 铣裁 D. 车削
44. 飞机机身结构是否变形, 可通过 () 的方法进行判断。
- A. 计算法 B. 目视检查法 C. 无损检测 D. 水平测量
45. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶接面的破坏形式称为 ()。
- A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
46. 半圆头铆钉的国家标准代号是 ()。
- A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
47. 裂纹长度大于 () mm 或破损时, 可加强、挖补、切割或换新蒙皮。
- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
48. 铆钉的最小边距为 ()
- A. 1.5D B. 1.8D C. 2.0D D. 2.2D
49. 结构件因疲劳或原设计强度不足而造成裂纹或断裂等损坏, 其修理所用的零件强度应 () 被修零件的强度。
- A. 稍高于 B. 稍低于 C. 等于 D. 不大于
50. 凡深度小于 () mm, 面积小于 5cm^2 , 其曲度变化均匀的分散压坑可不作修理, 超过时应整形。
- A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 2.5
51. 检查活动座舱盖玻璃的光学性能时, 视线与玻璃表面之夹角不小于 ()。
- A. 200 B. 300 C. 500 D. 800
52. 铆接两块材料厚度为 1.0mm 构件时, 铆钉的直径应为 ()。
- A. $\varnothing 2.5\text{mm}$ B. $\varnothing 3\text{mm}$ C. $\varnothing 3.5\text{mm}$ D. $\varnothing 4\text{mm}$
53. 晶体塑性变形后, 表面呈现出一些很细的平行线, 称为 ()。
- A. 滑移线 B. 平行线 C. 错位线 D. 晶体线
54. 进气道内一律采用精选铆钉, 严禁用螺纹空心铆钉和直径小于 () mm 的铆钉。
- A. 2 B. 2.6 C. 3 D. 3.5
55. 活动座舱盖是气密座舱的一部分, 要保证有其足够的 ()。
- A. 刚度 B. 强度 C. 硬度 D. 塑性
56. 采用冲铆时, 铆钉杆直径为 d , 铆钉镦头直径 D 应为 ()。



- A. $D = (1.5 \sim 1.6) D$ B. $D = (1 \sim 1.2) D$
 C. $D = (0.5 \sim 1) D$ D. $D = (2 \sim 3) D$
57. 结构修理中为保证铆接质量, 相邻零件必须紧密贴合, 局部间隙不得超过 () mm。
 A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4
58. 严禁用油和 () 冷却座舱盖玻璃。
 A. 有机溶剂 B. 润滑剂 C. 红油 D. 水
59. 防锈铝(LF21、LF2)的零件有裂纹、缺损、钉孔椭圆或有多余孔时, 允许进行补焊、堵焊修理, 但同一个位置补焊不得超过 () 次。补焊时应作好防护措施。
 A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
60. 硬铝构件上铆接钢铆钉时, 应在硬铝构件上加 ()。
 A. 钢垫圈 B. 硬铝垫圈 C. 铜垫圈 D. 弹簧垫
61. 材料强度较高, 受力较大的构件, 铆接时, 一般选用 () 的铆钉。
 A. 材料强度较高 B. 材料强度较低 C. 钢铆钉 D. 铝铆钉
62. 舱盖玻璃与金属框架的连接采用 () 连接。
 A. 刚性连接 B. 活动连接 C. 硬连接 D. 软连接
63. 飞机蒙皮裂纹采用钻止裂孔的方法止裂时, 其裂纹的长度一般应小于 () mm。
 A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
64. LY10铆钉头的标志为 ()
 A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
65. 如果通用工艺规程与专用工艺规程发生矛盾时, 应以 () 为准。
 A. 专用工艺规程 B. 修理卷宗 C. 技术条件 D. 上级领导
66. 结构修理中相邻零件若有间隙应修正零件排除。修正零件排除有困难时可加 ()。
 A. 垫板 B. 垫片 C. 木块 D. 胶皮
67. 蒙皮边缘裂纹钻止裂孔, 应采用的钻头直径为 ()。
 A. $(\Phi 1.5 \sim 2) \text{ mm}$ B. $(\Phi 3.5 \sim 4) \text{ mm}$ C. $(\Phi 4 \sim 5) \text{ mm}$ D. $(\Phi 5 \sim 6) \text{ mm}$
68. 在满足光学性能要求的情况下允许玻璃表面有轻微的波纹和轻微的 () 存在
 A. 裂纹 B. 皱纹 C. 银纹 D. 压痕
69. 结构修理中所用的各种板材、型材、螺钉、铆钉的材料都应与被修构件保持 ()。
 A. 超强度 B. 等强度 C. 低强度 D. 等刚度
70. 铆钉头上的标记表示 ()。
 A. 铆钉热处理方法。 B. 铆钉的材料。
 C. 铆钉适用的施铆时间。 D. 铆钉适用的铆接板的材料。

二、判断题, 以下各题只有对错两个选项(本大题满分 30 分, 每小题 1 分)

- () 职业道德建设和社会公德培养不具有明显的一致性。()
- () 一个求职者只要有高超的专业技术技能, 就一定能够得到用人单位的录用。()
- () 职业道德属于精神范畴, 与物质文明无关。()
- () 人类现存的一切道德都是统治阶级意志的反映。()
- () 劳动者的劳动态度在人类历史上是相一致的。()
- () 操作旋转机械可以戴手套操作。()
- () 机床上的照明灯、手提式工作灯, 电压必须是220V。()
- () 易燃易爆场所的门窗应向外开启。()
- () 持有机动车辆驾驶执照的人员, 可以驾驶厂内机动车辆。()
- () 操作人员在气瓶的充装和使用时, 可以穿化纤服装。()
- () 硬铝构件上铆接钢铆钉时, 应在硬铝构件上加铝垫圈。()



12. () 气动外形表面埋头铆钉钉头允许高出0.1mm, 个别的允许到0.15mm, 非气动外形表面允许0.2mm。()
13. () 为了保证表面质量, 凡能用直接铆接法铆接的地方, 应该采用直接铆接法进行铆接。
14. () 刮腻子或环氧树脂前应将蒙皮表面阳极化层打磨掉, 再用丙酮擦拭干净。
15. () 铆钉孔一般允许有轻微的棱角、毛边和裂纹。
16. () 两个零件连接在一起钻孔时, 若铆接材料相同, 一般应从较薄的零件向较厚零件钻孔。
17. () 所谓调质, 就是表面渗碳+高温回火()。
18. () 铆钉的布置, 接缝一边铆钉数目确定后, 应合理的布置一般采用交错排列。()
19. () 氧化的主要目的是提高零件表面的强度和硬度, 其次还能提高抗蚀能力()
20. () 压铆时, 形成铆头所需要的最大压力与铆钉的直径, 材料无关()。
21. () 用冲击法铆接铆钉时, 应根据铆接组件的总厚度来严格选配铆钉长度, 以保证达到所要求的铆头尺寸。
22. () LY12CZ表示12号硬铝淬火人工时效。
23. () 在大面积上安装定位销、工艺螺钉时, 应采用从中心向四周扩展或从一边向另一边的方法()。
24. () 布氏硬度是根据试件表面的压痕深度来确定被测金属的硬度性能()
25. () 在表面粗糙度的基本符号上加一小圆表示表面上去除材料的加工方法获得的表面粗糙度的表示方法()。
26. () 在装配过程中, 先装的工件为后装工件的定位基准时, 可按工件定位()。
27. () 为了保证铆钉正确铆型, 必须按照铆钉直径和材料牌号, 按重量选择顶铁。()
28. () 铆钉的边距按 $c=2d\sim 2.5d$ 公式确定。()
29. () 只有加强全过程的质量管理, 建立严密有效的质量保证体系, 才能从根本上保证产品质量()。
30. () 顶铁重量是根据铆钉直径、材料和铆接方法(正、反铆)来确定()。

答案

一、单选题

- | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. A | 2. C | 3. A | 4. A | 5. A | 6. A | 7. D | 8. A | 9. A | 10. D |
| 11. C | 12. C | 13. C | 14. A | 15. B | 16. B | 17. A | 18. C | 19. A | 20. B |
| 21. A | 22. A | 23. C | 24. D | 25. B | 26. C | 27. B | 28. A | 29. A | 30. A |
| 31. A | 32. D | 33. D | 34. B | 35. D | 36. C | 37. C | 38. A | 39. A | 40. D |
| 41. D | 42. A | 43. B | 44. D | 45. A | 46. A | 47. D | 48. C | 49. A | 50. B |
| 51. B | 52. B | 53. A | 54. D | 55. B | 56. A | 57. D | 58. A | 59. B | 60. A |
| 61. A | 62. D | 63. B | 64. A | 65. A | 66. A | 67. A | 68. D | 69. B | 70. B |

二、判断题

- | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. × | 2. × | 3. × | 4. × | 5. × | 6. × | 7. × | 8. √ | 9. × | 10. × |
| 11. × | 12. √ | 13. √ | 14. √ | 15. × | 16. × | 17. × | 18. √ | 19. × | 20. × |
| 21. √ | 22. × | 23. √ | 24. × | 25. × | 26. √ | 27. √ | 28. √ | 29. √ | 30. √ |