



## 飞机铆装工练习试卷8

一、单选题，以下各题有多个选项，其中只有一个选项是正确的，请选择正确答案(本大题满分70分，每小题1分)

- 下列选项中，哪一个既是一种职业精神，又是职业活动的灵魂，还是从业人员的安身立命之本。( )  
A. 敬业 B. 节约 C. 纪律 D. 公道
- 孔子在《论语》中说：为人师者就当“诲人不倦”。这名话名言至今仍在中国流传说明了( )。  
A. 职业道德的广泛性 B. 职业道德的连续性和稳定性  
C. 职业道德的有限性 D. 职业道德的社会性
- 人的本质是( )。  
A. 劳动 B. 职业 C. 社会 D. 发展
- “人无信不立”这句话在个人的职业发展中是指( )。  
A. 坚守诚信是获得成功的关键  
B. 要求统治者要“仁民爱物”  
C. 无论为人还是做事都要“执事敬”  
D. 人无论做什么都要尽最大的努力
- 资本主义社会中,企业经营者与从业者主动关心职业道德的培训,其推动力量是( )。  
A. 政府 B. 国家 C. 个人 D. 经济规律
- 职业道德培养的首要环节是( )。  
A. 职业道德教育 B. 职业道德修养 C. 职业道德境界 D. 职业道德实践
- 关于严守法律法规,你认为正确的说法是( )。  
A. 只要品德端正,学不学法无所谓  
B. 金钱对人的诱惑力要大于法纪对人的约束  
C. 法律是由人执行的,执行时不能不考虑人情和权力等因素  
D. 严守法纪与职业道德要求在一定意义上具有一致性
- 职业道德向着以职业道德良心为核心的道德自律时期的升华,关键在于( )。  
A. 职业道德修养 B. 职业道德教育 C. 职业道德实践 D. 职业道德习惯
- ( )是社会主义道德的核心。  
A. 集体主义 B. 五爱 C. 奉献精神 D. 为人民服务
- 爱国守法是指( )。  
A. 爱国主义和遵纪守法 B. 爱国主义 C. 遵纪守法 D. 遵守职业规范
- 企业安全生产制度规定,管生产必须管( )。  
A. 安全 B. 效益 C. 生活
- 为消除静电危害,采取的有效措施是( )。  
A. 保护接零 B. 接地放电 C. 绝缘
- 查安全隐患就是要查管理漏洞,人的不安全行为和( )。  
A. 家属工作的配合 B. 物的不安全状态 C. 人的不安全思想
- 操作旋转机床时,不准戴手套操作的原因是( )。  
A. 容易损坏手套 B. 容易缠在机床的传动部分发生事故
- 金属切削过程中最有可能发生( )。  
A. 中毒事故 B. 触电事故 C. 眼睛受伤事故
- 为防止中暑应该少量多次饮水或饮点( )为好  
A. 矿泉水 B. 纯净水 C. 淡盐水



17. 新工人三级安全教育是指( )、车间标志教育和班组标志教育。  
A. 启蒙教育 B. 礼仪教育 C. 厂级安全教育
18. 安全培训对那些人员比较重要( )?  
A. 管理人员 B. 工人 C. 以上两类人员都同样重要
19. 清理机器上的油污时,应( )。  
A. 用汽油洗刷 B. 用压缩空气吹 C. 用抹布擦净
20. 新员工操作机械设备前,应( )。  
A. 进行培训与指导 B. 让其独立操作 C. 配备工具
21. 已知某板料的最小弯曲半径系数 $i=1.5$ ,最小弯曲半径为 $3.0$ ,则可推断板料的厚度应该为( )mm。  
A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 4.5
22. 顶铁的选择应尽量根据结构修理的可达性,选择顶铁的形状。根据铆钉的( )选择顶铁的重量。  
A. 大小 B. 长短 C. 好坏 D. 轻重
23. 结构修理中除特殊规定外,操纵系统活动构件与结构件之间的最小间隙应大于( )mm。  
A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
24. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶接面的破坏形式称为( )。  
A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
25. 防锈铝(LF21、LF2)的零件有裂纹、缺损、钉孔椭圆或有多余孔时,允许进行补焊、堵焊修理,但同一个位置补焊不得超过( )次。补焊时应作好防护措施。  
A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
26. 裂纹长度大于( )mm或破损时,可加强、挖补、切割或换新蒙皮。  
A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
27. 铆钉的最小边距为( )  
A.  $1.5D$  B.  $1.8D$  C.  $2.0D$  D.  $2.2D$
28. 30CrMnSiA属于( )。  
A. 合金结构钢 B. 轴承钢 C. 碳素钢 D. 工具钢
29. 结构修理中所用零件的热处理及表面处理状态均应( )。  
A. 与被修结构件不同 B. 与相邻件相同 C. 与被修结构件相同 D. 自己确定
30. 凡深度小于( )mm,面积小于 $5\text{cm}^2$ ,其曲度变化均匀的分散压坑可不作修理,超过时应整形。  
A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 2.5
31. 晶体塑性变形后,表面呈现出一些很细的平行线,称为( )。  
A. 滑移线 B. 平行线 C. 错位线 D. 晶体线
32. 进气道内一律采用精选铆钉,严禁用螺纹空心铆钉和直径小于( )mm的铆钉。  
A. 2 B. 2.6 C. 3 D. 3.5
33. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶层之中的破坏形式称为( )。  
A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
34. 在满足光学性能要求的情况下允许玻璃表面有轻微的波纹和轻微的( )存在  
A. 裂纹 B. 皱纹 C. 银纹 D. 压痕
35. 密封结构存在平面间隙泄漏,如间隙宽度加大到原来的2倍,在其它条件不变时,则泄漏量会加到原来的( )倍。  
A. 2 B. 4 C. 6 D. 8
36. 铆钉长度的选择应根据所铆接件的( )选择。



- A. 大小    B. 长短    C. 厚度    D. 轻重
37. 结构件因疲劳或原设计强度不足而造成裂纹或断裂等损坏,其修理所用的零件强度应( )  
被修零件的强度。  
A. 稍高于    B. 稍低于    C. 等于    D. 不大于
38. 结构修理中为保证铆接质量,相邻零件必须紧密贴合,局部间隙不得超过( ) mm。  
A. 0.1    B. 0.2    C. 0.3    D. 0.4
39. 硬铝构件上铆接钢铆钉时,应在硬铝构件上加( )。  
A. 钢垫圈    B. 硬铝垫圈    C. 铜垫圈    D. 弹簧垫
40. 蒙皮厚度在( ) mm以上的上应采用划窝法。  
A. 1    B. 0.5    C. 2    D. 0.8
41. 铆接两块材料厚度为1.0mm构件时,铆钉的直径应为( )。  
A.  $\Phi$  2.5mm    B.  $\Phi$  3mm    C.  $\Phi$  3.5mm    D.  $\Phi$  4mm
42. 飞机蒙皮裂纹采用钻止裂孔的方法止裂时,其裂纹的长度一般应小于( ) mm。  
A. 3    B. 5    C. 8    D. 10
43. 如果通用工艺规程与专用工艺规程发生矛盾时,应以( )为准。  
A. 专用工艺规程    B. 修理卷宗    C. 技术条件    D. 上级领导
44. 结构修理中相邻零件若有间隙应修正零件排除。修正零件排除有困难时可加( )。  
A. 垫板    B. 垫片    C. 木块    D. 胶皮
45. 飞机蒙皮裂纹采用锉修方法修理时,其裂纹的长度一般应小于( ) mm。  
A. 3    B. 5    C. 8    D. 10
46. 铆钉杆直径为d,铆钉镢头高度应为H( )。  
A.  $H = (1.5 \sim 1.6) d$     B.  $H = (1 \sim 1.2) d$   
C.  $H = (0.5 \sim 1) d$     D.  $H = (0.4 \sim 0.5) d$
47. 蒙皮边缘裂纹钻止裂孔,应采用的钻头直径为( )。  
A.  $(\Phi 1.5 \sim 2) \text{ mm}$     B.  $(\Phi 3.5 \sim 4) \text{ mm}$     C.  $(\Phi 4 \sim 5) \text{ mm}$     D.  $(\Phi 5 \sim 6) \text{ mm}$
48. 从钢质部件上清除锈蚀的最佳方法是哪一种( )。  
A. 机械方法。    B. 电气方法。  
C. 化学方法。    D. 清洗方法。
49. 结构修理中所用的各种板材、型材、螺钉、铆钉的材料都应与被修构件保持( )。  
A. 超强度    B. 等强度    C. 低强度    D. 等刚度
50. 铆钉头上的标记表示( )。  
A. 铆钉热处理方法。    B. 铆钉的材料。  
C. 铆钉适用的施铆时间。    D. 铆钉适用的铆接板的材料。
51. LF21铆钉头的标志为( )  
A. 无标志    B. 一个点    C. 二个点    D. 三个点
52. 飞机机身结构是否变形,可通过( )的方法进行判断。  
A. 计算法    B. 目视检查法    C. 无损检测    D. 水平测量
53. 铆接钻孔时,风钻输出扭矩的大小主要取决于其( )。  
A. 叶片的直径    B. 功率的大小    C. 减速比    D. 钻头的直径
54. 结构修理中,孔轴配合超差时,在保证配合要求的前提下,应( )。  
A. 尽量控制扩大的铰孔尺寸    B. 应换件    C. 换轴    D. 换衬套
55. 气动外形表面埋头铆钉钉头允许高出( ) mm  
A. 0.1    B. 0.2    C. 0.3    D. 0.4
56. LY10铆钉头的标志为( )





- A. 无标志    B. 一个点    C. 二个点    D. 三个点
57. 检查活动座舱盖玻璃的光学性能时, 视线与玻璃表面之夹角不小于( )。
- A. 200    B. 300    C. 500    D. 800
58. 埋头铆钉的国家标准代号是( )。
- A. GB867-67    B. GB868-67    C. GB869-67    D. GB954-67
59. 活动座舱盖是气密座舱的一部分, 要保证有其足够的( )。
- A. 刚度    B. 强度    C. 硬度    D. 塑性
60. 在机体修理中应确保结构强度、刚度、使用寿命及装配要求, 并尽可能控制( )。
- A. 重量的增加    B. 成本的增加    C. 工序的增加    D. 人员的增加
61. 复杂外形或尺寸较小且产量较大的直线形与曲线形零件, 毛料通常采用( )加工。
- A. 剪裁    B. 冲裁    C. 铣裁    D. 车削
62. 铆接同一材料而厚度不等的构件时, 墩头应布置在( )。
- A. 材料较薄的一面    B. 材料较厚的一面    C. 刚度较大的一面    D. 刚度较小的一面
63. 半圆头铆钉的国家标准代号是( )。
- A. GB867-67    B. GB868-67    C. GB869-67    D. GB954-67
64. 钻5mm以下铆钉孔时钻头的直径应比铆钉直径大( )。
- A. 0. 1mm    B. 0. 2mm    C. 0. 3mm    D. 0. 4mm
65. 采用冲铆时, 铆钉杆直径为d, 铆钉墩头直径D应为( )。
- A.  $D = (1.5 \sim 1.6) d$     B.  $D = (1 \sim 1.2) d$     C.  $D = (0.5 \sim 1) d$     D.  $D = (2 \sim 3) d$
66. 严禁用油和( )冷却座舱盖玻璃。
- A. 有机溶剂    B. 润滑剂    C. 红油    D. 水
67. 镁合金零件钻孔后, 应涂( )处理, 且铆接前应在孔内涂F06-8黄漆。
- A. 丙酮    B. 乙酸乙酯    C. 水    D. 铬酐氧化溶液
68. 舱盖玻璃与金属框架的连接采用( )连接。
- A. 刚性连接    B. 活动连接    C. 硬连接    D. 软连接
69. 已知Z6型风钻的输出空载转速 $n=1000\text{r}/\text{min}$ , 转子齿轮 $Z_1=12$ 齿, 行星齿轮 $Z_2=14$ 齿, 内齿轮 $Z_3=48$ 齿, 则该减速机构的传动比应为( )。
- A. 2. 2    B. 3. 9    C. 4. 3    D. 5. 0
70. 材料强度较高, 受力较大的构件, 铆接时, 一般选用( )的铆钉。
- A. 材料强度较高    B. 材料强度较低    C. 钢铆钉    D. 铝铆钉

## 二、判断题, 以下各题只有对错两个选项(本大题满分 30 分, 每小题 1 分)

1. ( ) 一个人在公共场合的行为也就是其职业行为。( )
2. ( ) 一个人的社会地位、社会荣誉, 从根本上说取决于自己的职业。( )
3. ( ) 实现企业价值观, 经营之道和企业发展战略目标的主体是职工。( )
4. ( ) 职业道德选择的主要条件是人们是否形成选择意识。( )
5. ( ) 各行各业中的先进人物一般都具有敢于冒尖、敢为人先、不甘示弱的特点, 因此, 他们都无法做到团结友善的道德规范要求。( )
6. ( ) 发生工伤事故后, 车间可以自行按照“四不放过原则”处理。( )
7. ( ) 电工、焊工、起重机械、锅炉和压力容器作业的人员都是特种作业人员。( )
8. ( ) 火灾通常是指违背人的意志, 在时间和空间上失去控制的燃烧所造成的灾害。( )
9. ( ) 为防止员工在生产过程中受到职业伤害和职业危害, 按工作特性配发的劳动防护用品可



- 适当向员工收取一定的费用。( )
10. ( ) 事故的原点就是构成事故的最初起点。( )
11. ( ) 铆接工作时要穿戴工作服和个人全部防护用品进行操作。( )
12. ( ) 游标高度尺其读数原理和读数方法与游标卡尺相同。( )
13. ( ) 只有加强全过程的质量管理,建立严密有效的质量保证体系,才能从根本上保证产品质量。( )
14. ( ) 在制品是指原料投入到成品入库为止,处于生产过程中尚未完工的所有毛坯零件、部件产品的总称。( )
15. ( ) 制做钣金零件弯边时,弯曲半径应随板料厚度的增大而增大。( )
16. ( ) 入厂器材经入厂验收合格后,才能入库。( )
17. ( ) 各种牌号的碳素工具钢淬火后硬度相差不大,但随着含碳量增加,钢的耐磨性增加,而它的韧性降低。( )
18. ( ) 结构上铆钉松动、掉头、裂纹、漏窝、变形和严重锈蚀的铆钉应更换新铆钉。( )
19. ( ) 当蒙皮上有裂纹和孔洞时,通常是将其蒙皮去掉。( )
20. ( ) 蒙皮挖补或切割时,其切割线应与飞机轴线(或框、肋轴线)垂直或平行。( )
21. ( ) 结构修理中为保证铆接质量,相邻零件必须紧密贴合,局部间隙不得超过0.8mm。( )
22. ( ) 材料LY1的铆钉的强度比材料为LY10的铆钉的强度高。( )
23. ( ) 蒙皮挖补的形状应规则,可为圆、椭圆或矩形等。( )
24. ( ) 钢铆钉表面生锈允许除锈后涂漆。( )
25. ( ) 在碳钢的基础上冶炼时有意加入合金元素,能够提高其机械性能。( )
26. ( ) 铆钉的布置,接缝一边铆钉数目确定后,应合理的布置一般采用交错排列。( )
27. ( ) 铝合金能够用磁粉检测。
28. ( ) 铆接构件上,仅起防腐、封严、防尘、防水的各种未分解的胶件、毛毡、皮革、隔热垫等如出现老化或损坏时,应更换新件。
29. ( ) 下图中铆接缺陷的形成原因:(1)零件贴合不好。(2)板材未压紧预防措施及消除方法。
30. ( ) 在选择基准制时,一般是优先采用基孔制。( )

答案

一、单选题

- |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. A  | 2. C  | 3. A  | 4. A  | 5. D  | 6. A  | 7. D  | 8. A  | 9. D  | 10. A |
| 11. A | 12. B | 13. B | 14. B | 15. C | 16. C | 17. C | 18. C | 19. C | 20. A |
| 21. C | 22. A | 23. C | 24. A | 25. B | 26. D | 27. C | 28. A | 29. C | 30. B |
| 31. A | 32. D | 33. B | 34. D | 35. D | 36. C | 37. A | 38. D | 39. A | 40. A |
| 41. B | 42. B | 43. A | 44. A | 45. A | 46. D | 47. A | 48. A | 49. B | 50. B |
| 51. D | 52. D | 53. B | 54. A | 55. A | 56. A | 57. B | 58. D | 59. B | 60. A |
| 61. B | 62. B | 63. A | 64. A | 65. A | 66. A | 67. D | 68. D | 69. D | 70. A |

二、判断题

- |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. ×  | 2. ×  | 3. √  | 4. ×  | 5. ×  | 6. ×  | 7. √  | 8. √  | 9. ×  | 10. √ |
| 11. √ | 12. √ | 13. √ | 14. √ | 15. √ | 16. √ | 17. √ | 18. √ | 19. × | 20. √ |
| 21. × | 22. × | 23. √ | 24. √ | 25. √ | 26. √ | 27. × | 28. √ | 29. √ | 30. √ |