



课程简介

一、概述

熟悉钣金成型与铆接基本知识，掌握钣金成型与铆接的操作技能；

二、模块大纲

模块编号与名称	项目名称	学习目标	学习内容	学习任务	参考学时
JD-15-4 钣金成型与铆接	1. 钣金手工成型	1. 知道金属产生塑性变形的的基本规律； 2. 熟悉手工收、放边所用工具、量具； 3. 掌握手工放边、手边的方法； 4. 锻炼资料收集能力、团队合作能力、与人沟通的能力和按工卡要求操作、质量控制意识。	1. 剪应力定律、冷作硬化规律、卸荷定律、体积不变定律、最小阻力定律； 2. 木锤、铝锤、折波钳的使用方法； 3. 手工放边、收边练习。	1. 理论知识掌握	2
				2. 放边工艺方法	6
				3. 收边工艺方法	6
	2. 铆接基本技能练习	1. 熟悉铆接主要技术要求； 2. 熟悉铆接常用工具、设备以及维护注意事项； 3. 掌握铆钉选择的原则、铆钉布局的方法； 4. 掌握单面铆接方法；	1. 单面铆接件练习； 2. 铆钉的选择、布局原则。	1. 铆钉选择、布局原则； 2. 气钻、铆枪使用与维护方法 3. 半圆头铆钉、埋头铆钉正反铆接练习	2 4 6