



飞机铆装工练习试卷13

一、单选题，以下各题有多个选项，其中只有一个选项是正确的，请选择正确答案(本大题满分70分，每小题1分)

1. 在一个人的社会交往中,对其影响最为广泛的是()。
A. 家庭范围内的交往 B. 公共场合的交往 C. 职业交往 D. 非职业交往
2. 贯穿于整个社会主义道德体系,构成社会主义道德境界最高层次的是()。
A. 五爱 B. 为人民服务 C. 集体主义 D. 合理的利己主义
3. 人的()品质反映着人的整体道德素质。
A. 职业道德 B. 文明 C. 礼貌 D. 人品
4. 遵纪守法在道德体系中是()。
A. 道德底线 B. 道德的最高境界 C. 道德的补充 D. 道德的消极因素
5. 在市场经济条件下,无私奉献精神可以成为搞好经济建设的()。
A. 强大精神动力 B. 巨大阻碍 C. 消极因素 D. 无所谓因素
6. 爱国主义的本质是()。
A. 奉献 B. 索取 C. 权利与义务对等 D. 利益关系
7. 社会主义平等观念和资本主义平等观念的实质差异是()。
A. 前者是真实的,后者是虚伪的 B. 前者的基础是公有制度,后者则是私有制
C. 前者范围比后者的广泛 D. 前者的实现程度比后者高
8. 在职业活动中,主张个人利益高于他人利益、集体利益和国家利益的思想属于()。
A. 极端个人主义 B. 自由主义 C. 享乐主义 D. 拜金主义
9. 社会主义职业道德一切基本规范的基础和核心是()。
A. 爱岗敬业 B. 诚实守信 C. 奉献社会 D. 明礼诚信
10. 职业道德在社会主义以前的社会中具有()。
A. 自发性 B. 政府强制性 C. 主动性 D. 消极性
11. 为防止中暑应该少量多次饮水或饮点()为好
A. 矿泉水 B. 纯净水 C. 淡盐水
12. 《安全色》标准中,表示警告、注意的颜色为()。
A. 黄色 B. 蓝色 C. 棕色
13. 清理机器上的油污时,应()。
A. 用汽油洗刷 B. 用压缩空气吹 C. 用抹布擦净
14. 《中华人民共和国安全生产法》是一部安全生产()。
A. 综合法律 B. 行政法规 C. 行政规章
15. 劳动保护的具体内容主要有三部分组成,即()。
A. 劳动保护管理、职业安全技术、女工和未成年工保护
B. 职业安全技术、合理确定工作时间和休息时间
C. 劳动保护管理、职业安全技术、职业卫生技术
16. 在较热的环境下,由于身体热量不能及时散发,体温失调,容易引起()。
A. 感冒 B. 中暑 C. 脱水
17. 被困在电梯中应()。
A. 电话求救或高声呼喊 B. 将门打开脱险 C. 从电梯顶部脱险
18. 企业全员安全教育是面向全体干部()的定期教育。
A. 工人 B. 家属 C. 职工和家属
19. 安全培训对()人员比较重要。



- A. 管理 B. 工人 C. 以上两类人员都同样重要
20. 起重机械吊重物时 () 的额定载荷。
A. 不得超过起重机 B. 不必限制 C. 可以超过
21. 进气道内一律采用精选铆钉, 严禁用螺纹空心铆钉和直径小于 () mm 的铆钉。
A. 2 B. 2.6 C. 3 D. 3.5
22. 密封结构存在平面间隙泄漏, 如间隙宽度加大到原来的2倍, 在其它条件不变时, 则泄漏量会加到原来的 () 倍。
A. 2 B. 4 C. 6 D. 8
23. 铆钉长度的选择应根据所铆接件的 () 选择。
A. 大小 B. 长短 C. 厚度 D. 轻重
24. 在满足光学性能要求的情况下允许玻璃表面有轻微的波纹和轻微的 () 存在
A. 裂纹 B. 皱纹 C. 银纹 D. 压痕
25. 蒙皮厚度在 () mm 以上的上应采用划离法。
A. 1 B. 0.5 C. 2 D. 0.8
26. LY10 铆钉头的标志为 ()
A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
27. 铆钉杆直径为 d , 铆钉墩头高度应为 H ()。
A. $H = (1.5 \sim 1.6) d$ B. $H = (1 \sim 1.2) d$
C. $H = (0.5 \sim 1) d$ D. $H = (0.4 \sim 5) d$
28. 在机体修理中应确保结构强度、刚度、使用寿命及装配要求, 并尽可能控制 ()。
A. 重量的增加 B. 成本的增加 C. 工序的增加 D. 人员的增加
29. 从钢质部件上清除锈蚀的最佳方法是哪一种 ()。
A. 机械方法。 B. 电气方法。
C. 化学方法。 D. 清洗方法。
30. 硬铝构件上铆接钢铆钉时, 应在硬铝构件上加 ()。
A. 钢垫圈 B. 硬铝垫圈 C. 铜垫圈 D. 弹簧垫
31. 飞机蒙皮裂纹采用钻止裂孔的方法止裂时, 其裂纹的长度一般应小于 () mm。
A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
32. 飞机机身结构是否变形, 可通过 () 的方法进行判断。
A. 计算法 B. 目视检查法 C. 无损检测 D. 水平测量
33. 钻 5mm 以下铆钉孔时钻头的直径应比铆钉直径大 ()。
A. 0.1mm B. 0.2mm C. 0.3mm D. 0.4mm
34. 如果通用工艺规程与专用工艺规程发生矛盾时, 应以 () 为准。
A. 专用工艺规程 B. 修理卷宗 C. 技术条件 D. 上级领导
35. 结构修理中相邻零件若有间隙应修正零件排除。修正零件排除有困难时可加 ()。
A. 垫板 B. 垫片 C. 木块 D. 胶皮
36. 严禁用油和 () 冷却座舱盖玻璃。
A. 有机溶剂 B. 润滑剂 C. 红油 D. 水
37. 铆接同一材料而厚度不等的构件时, 墩头应布置在 ()。
A. 材料较薄的一面 B. 材料较厚的一面 C. 刚度较大的一面 D. 刚度较小的一面
38. 蒙皮边缘裂纹钻止裂孔, 应采用的钻头直径为 ()。
A. $(\Phi 1.5 \sim 2) \text{ mm}$ B. $(\Phi 3.5 \sim 4) \text{ mm}$ C. $(\Phi 4 \sim 5) \text{ mm}$ D. $(\Phi 5 \sim 6) \text{ mm}$
39. 结构修理中所用的各种板材、型材、螺钉、铆钉的材料都应与被修构件保持 ()。
A. 超强度 B. 等强度 C. 低强度 D. 等刚度



40. 镁合金零件钻孔后, 应涂()处理, 且铆接前应在孔内涂F06-8黄漆。
A. 丙酮 B. 乙酸乙酯 C. 水 D. 铬酐氧化溶液
41. 铆钉头上的标记表示()。
A. 铆钉热处理方法。 B. 铆钉的材料。
C. 铆钉适用的施铆时间。 D. 铆钉适用的铆接板的材料。
42. 检查活动座舱盖玻璃的光学性能时, 视线与玻璃表面之夹角不小于()。
A. 200 B. 300 C. 500 D. 800
43. 材料强度较高, 受力较大的构件, 铆接时, 一般选用()的铆钉。
A. 材料强度较高 B. 材料强度较低 C. 钢铆钉 D. 铝铆钉
44. LF21铆钉头的标志为()
A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
45. 铆接钻孔时, 风钻输出扭矩的大小主要取决于其()。
A. 叶片的直径 B. 功率的大小 C. 减速比 D. 钻头的直径
46. 活动座舱盖是气密座舱的一部分, 要保证有其足够的()。
A. 刚度 B. 强度 C. 硬度 D. 塑性
47. 已知某板料的最小弯曲半径系数 $i=1.5$, 最小弯曲半径为 3.0 , 则可推断板料的厚度应该为() mm。
A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 4.5
48. 结构修理中, 孔轴配合超差时, 在保证配合要求的前提下, 应()。
A. 尽量控制扩大的铰孔尺寸 B. 应换件 C. 换轴 D. 换衬套
49. 气动外形表面埋头铆钉钉头允许高出() mm
A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4
50. 埋头铆钉的国家标准代号是()。
A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
51. 已知Z6型风钻的输出空载转速 $n=1000\text{r}/\text{min}$, 转子齿轮 $Z_2=12$ 齿, 行星齿轮 $Z_3=14$ 齿, 内齿轮 $Z_4=48$ 齿, 则该减速机构的传动比应为()。
A. 2.2 B. 3.9 C. 4.3 D. 5.0
52. 30CrMnSiA属于()。
A. 合金结构钢 B. 轴承钢 C. 碳素钢 D. 工具钢
53. 复杂外形或尺寸较小且产量较大的直线形与曲线形零件, 毛料通常采用()加工。
A. 剪裁 B. 冲裁 C. 铣裁 D. 车削
54. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶层之中的破坏形式称为()。
A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
55. 半圆头铆钉的国家标准代号是()。
A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
56. 舱盖玻璃与金属框架的连接采用()连接。
A. 刚性连接 B. 活动连接 C. 硬连接 D. 软连接
57. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶接面的破坏形式称为()。
A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
58. 飞机蒙皮裂纹采用锉修方法修理时, 其裂纹的长度一般应小于() mm。
A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
59. 结构件因疲劳或原设计强度不足而造成裂纹或断裂等损坏, 其修理所用的零件强度应()被修零件的强度。
A. 稍高于 B. 稍低于 C. 等于 D. 不大于



60. 顶铁的选择应尽量根据结构修理的可达性，选择顶铁的形状。根据铆钉的（ ）选择顶铁的重量。
A. 大小 B. 长短 C. 好坏 D. 轻重
61. 结构修理中除特殊规定外，操纵系统活动构件与结构件之间的最小间隙应大于（ ）mm。
A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
62. 铆接两块材料厚度为1.0mm构件时，铆钉的直径应为（ ）。
A. ϕ 2.5mm B. ϕ 3mm C. ϕ 3.5mm D. ϕ 4mm
63. 结构修理中所用零件的热处理及表面处理状态均应（ ）。
A. 与被修结构件不同 B. 与相邻件相同 C. 与被修结构件相同 D. 自己确定
64. 防锈铝(LF21、LF2)的零件有裂纹、缺损、钉孔椭圆或有多余孔时，允许进行补焊、堵焊修理，但同一个位置补焊不得超过（ ）次。补焊时应作好防护措施。
A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
65. 结构修理中为保证铆接质量，相邻零件必须紧密贴合，局部间隙不得超过（ ）mm。
A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4
66. 裂纹长度大于（ ）mm或破损时，可加强、挖补、切割或换新蒙皮。
A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
67. 铆钉的最小边距为（ ）
A. 1.5D B. 1.8D C. 2.0D D. 2.2D
68. 凡深度小于（ ）mm，面积小于 5cm^2 ，其曲度变化均匀的分散压坑可不作修理，超过时应整形。
A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 2.5
69. 采用冲铆时，铆钉杆直径为d，铆钉墩头直径D应为（ ）。
A. $D=(1.5\sim 1.6)D$ B. $D=(1\sim 1.2)D$
C. $D=(0.5\sim 1)D$ D. $D=(2\sim 3)D$
70. 晶体塑性变形后，表面呈现出一些很细的平行线，称为（ ）。
A. 滑移线 B. 平行线 C. 错位线 D. 晶体线

二、判断题，以下各题只有对错两个选项(本大题满分 30 分, 每小题 1 分)

1. () 职业道德水平高低对社会风尚没有任何影响。()
2. () 知识技能的学习等于道德人格的培养。()
3. () 职业道德建设和社会公德培养不具有明显的一致性。()
4. () 职业良心与职业技能一样，是每个合格的职业劳动者必备的基本素质 ()
5. () 职业道德属于精神范畴，与物质文明无关。()
6. () 进行腐蚀品的搬运应该戴帆布手套。()
7. () 机床上的照明灯、手提式工作灯，电压必须是220V。()
8. () 易燃易爆场所的门窗应向外开启。()
9. () 操作旋转机械可以戴手套操作。()
10. () 电工可以穿防静电鞋。()
11. () 铆接是机体构件连接的一种主要方法。若构件受到损坏，就会破坏结构的外形，降低结构的强度。()
12. () 铝合金铆钉直径为3mm，现采用反铆法，其顶铁重量为6Kg ()。
13. () 由欧姆定律可得 $R=U/I$,所以电阻与电压成正比,与电流成反比 ()。
14. () 在铆接较薄的构件，应将铆钉头和墩头交替布置在铆接构件的两面。 ()
15. () 钻孔要领 夹钻头不宜过长、过短，最好将钻头尾柄的四分之三夹入风钻。()
16. () 在实际修理中，通常是厚度在1mm以下的外蒙皮采用冲离法。1mm以上的外蒙皮应采用划



窝法。

()

- 17. () 基孔制就是基本偏差为一定的轴的公差带与不同基本偏差的孔公差带形成的各种观点 ()。
- 18. () 带传动是依靠胶带轮间的摩擦力来传递运动和动力方向 ()。
- 19. () 工艺规程分为专用工艺规程和典型工艺规程两种 ()。
- 20. () 钻孔时采用垂直钻套，主要是为了保证孔的精度 ()。
- 21. () 钻头的选择应根据不同的 (材料) 选择钻头顶角。 ()
- 22. () 在碳钢的基础上冶炼时有意加入合金元素，能够提高其机械性能 ()。
- 23. () 铆钉标准镦头应尽量成"喇叭形"或"马蹄形"，而不应成鼓形 ()。
- 24. () 飞机所有外形表面均应光滑流线，应出现棱角、压坑和变形，不符合要求时应予修理。
- 25. () 在拧紧排列成封闭形状的螺栓组时，必须按顺序一个紧接一个地一次性拧紧螺栓 ()。
- 26. () 符合标准的产品，一定是高质量的产品，一定适合用户的需要 ()。
- 27. () 为了保证表面质量，凡能用直接铆接法铆接的地方，应该采用直接铆接法进行铆接。
- 28. () 将零件一边用锤子敲打，使零件弯边材料由厚变薄，面积增大，弯边伸长，这种方法是放边。()
- 29. () 钻孔之前要划出孔的位置和冲中心点。 ()
- 30. () 铆接工作时要穿戴工作服和个人全部防护用品进行操作。 ()

答案

一、单选题

- 1. C 2. B 3. A 4. A 5. A 6. A 7. B 8. D 9. A 10. A
- 11. C 12. A 13. C 14. A 15. C 16. B 17. A 18. A 19. C 20. A
- 21. D 22. D 23. C 24. D 25. A 26. A 27. D 28. A 29. A 30. A
- 31. B 32. D 33. A 34. A 35. A 36. A 37. B 38. A 39. B 40. D
- 41. B 42. B 43. A 44. D 45. B 46. B 47. C 48. A 49. A 50. D
- 51. D 52. A 53. B 54. B 55. A 56. D 57. A 58. A 59. A 60. A
- 61. C 62. B 63. C 64. B 65. D 66. D 67. C 68. B 69. A 70. A

二、判断题

- 1. × 2. × 3. × 4. √ 5. × 6. × 7. × 8. √ 9. × 10. ×
- 11. √ 12. × 13. × 14. √ 15. √ 16. √ 17. × 18. √ 19. √ 20. ×
- 21. √ 22. √ 23. × 24. × 25. × 26. × 27. √ 28. √ 29. √ 30. √