

工卡标题		常用量具的使用				
任务编号	任务 2	任务名称	常用常用量具的使用			
机 型	N/A	工作区域	工量具实训室、			
版 本	R0	学 时	16			
参考文件	《航空维修基本技能》					
注意事项	1. 工具的清点 2. 工具的摆放					
编写/修订	李向新	审 核	都昌兵	批 准	熊纯	
日 期	2015/06/30	日 期	2016/02/27	日 期	2016/02/27	
工具/设备/材料:						
类别	名 称	规格型号	单 位	数 量	工 作 者	检 查 者
工具						
量具	游标卡尺	0~150mm	件	1		
	外径千分尺	0~25mm	件	1		
	外径千分尺	25~50mm	件	1		
	内径量表	0~10mm	件	1		
	内径量表	18~35mm	件	1		
	塞尺		件	1		
设备	测量件 1		件	1		
	测量件 2		件	1		
	测量件 3		件	1		
	测量件 4		件	1		
耗材						
1.工 作 任 务					工 作 者	检 查 者
常用量具的使用						
2.工 作 准 备					工 作 者	检 查 者
1) 准备好相关工具与耗材： (1) 从工具房领取所需耗材；						

(2) 从工具房领取所需工具，确认完好可用； (3) 在工具房领取登记簿上做好领用记录。		
2) 准备好防护设备和材料。		
3) 选择现行有效的技术文件。		
3.工作步骤	工作者	检查者
1) 准备工作 (1) 量具准备、测量用工件准备； (2) 清洁工作台和测量工件		
2) 用游标卡尺测量指定零件的内外径 内径：_____mm 外径：_____mm		
3) 用游标卡尺测量指定零件的长度和深度 长度：_____mm 深度：_____mm		
4) 用游标卡尺测量螺栓外径、长度和螺距 外径：_____mm 长度：_____mm 螺距：_____mm		
5) 用0~25mm外径千分尺测量指定零件的外径 外径：_____mm		
6) 用25~50mm外径千分尺测量指定的两个零件的外径 外径：_____mm		
7) 用0~10mm内径量表测量指定零件的内径 内径：_____mm		
8) 用18~35mm内径量表测量指定零件的内径 内径：_____mm		
9) 用塞尺测量指定位置间隙 间隙：_____mm		
4.结束工作	工作者	检查者
1) 清点工具和设备，数量足够； 2) 清扫现场； 3) 在工具室如数归工具、设备； 4) 在工具室归还登记簿上做好归还记录。		