



## 飞机铆装工练习试卷16

一、单选题，以下各题有多个选项，其中只有一个选项是正确的，请选择正确答案(本大题满分70分，每小题1分)

- 下列观点你认为正确的是( )。
  - 按劳取酬，多奉献就应该多收获
  - 多劳多得与提倡奉献精神是矛盾的
  - “一份耕耘，一份收获”与奉献精神是违背的
  - 奉献精神与提倡多劳多得并不矛盾
- 人们在职业道德意识支配下表现出来的有利于他人、集体、社会的所作所为是( )。
  - 职业道德认识
  - 职业道德行为
  - 职业道德实践
  - 职业道德习惯
- 企业经营的指导思想、经营方针和经营战略，称为( )。
  - 企业经营之道
  - 企业形象
  - 企业制度
  - 企业文化
- 在职业生活中，从业人员是否践行诚实守信，应( )。
  - 看上司的意见而定
  - 看对自己是否有利而定
  - 是无条件的
  - 视对方是否诚信而定
- 企业各种关系中最重要的一种是( )。
  - 领导与企业的关系
  - 领导与职工的关系
  - 职工与企业的关系
  - 职工与职工的关系
- ( )是企业的无形资产。
  - 诚实守信
  - 注重质量
  - 合法经营
  - 文明礼貌
- 企业文化,需要通过( )的行为来实现。
  - 职工
  - 企业生产
  - 经济效益
  - 领导
- 企业文化发挥作用的前提和关键,是( )。
  - 职工
  - 领导
  - 职工的职业道德
  - 领导的职业道德
- 根据合作参与对象的不同，下列不属于该合作形式的选项是( )。
  - 群体之间的合作
  - 群体与个人之间的合作
  - 正式合作
  - 个人和个人之间的合作形式
- ( )是调整人们职业活动中各种关系的行为规范。
  - 道德
  - 纪律
  - 职业道德
  - 法律
- 为防止中暑应该少量多次饮水或饮点( )为好。
  - 矿泉水
  - 纯净水
  - 淡盐水
- 劳动保护的具体内容主要有三部分组成，即( )。
  - 劳动保护管理、职业安全技术、女工和未成年工保护
  - 职业安全技术、合理确定工作时间和休息时间
  - 劳动保护管理、职业安全技术、职业卫生技术
- 清理机器上的油污时，应( )。
  - 用汽油洗刷
  - 用压缩空气吹
  - 用抹布擦净
- 《安全色》标准中，表示警告、注意的颜色为( )。
  - 黄色
  - 蓝色
  - 棕色
- 下列哪一种手套适用于防止硫酸腐蚀( )。
  - 棉手套
  - 橡胶手套
  - 毛手套
- 《中华人民共和国安全生产法》是一部安全生产( )。
  - 综合法律
  - 行政法规
  - 行政规章
- 在较热的环境下，由于身体热量不能及时散发，体温失调，容易引起( )。
  - 感冒
  - 中暑
  - 脱水



18. 企业全员安全教育是面向全体干部( )的定期教育。  
A. 工人 B. 家属 C. 职工和家属
19. 安全培训对( )人员比较重要。  
A. 管理 B. 工人 C. 以上两类人员都同样重要
20. 起重机械吊重物时( )的额定载荷。  
A. 不得超过起重机 B. 不必限制 C. 可以超过
21. 从钢质部件上清除锈蚀的最佳方法是哪一种( )。  
A. 机械方法。 B. 电气方法。  
C. 化学方法。 D. 清洗方法。
22. 材料强度较高, 受力较大的构件, 铆接时, 一般选用( )的铆钉。  
A. 材料强度较高 B. 材料强度较低 C. 钢铆钉 D. 铝铆钉
23. 镁合金零件钻孔后, 应涂( )处理, 且铆接前应在孔内涂F06-8黄漆。  
A. 丙酮 B. 乙酸乙酯 C. 水 D. 铬酐氧化溶液
24. 飞机机身结构是否变形, 可通过( )的方法进行判断。  
A. 计算法 B. 目视检查法 C. 无损检测 D. 水平测量
25. 已知Z6型风钻的输出空载转速 $n=4000\text{r}/\text{min}$ , 转子齿轮 $Z_1=12$ 齿, 行星齿轮 $Z_2=14$ 齿, 内齿轮 $Z_3=48$ 齿, 则该减速机构的传动比应为( )。  
A. 2.2 B. 3.9 C. 4.3 D. 5.0
26. 采用冲铆时, 铆钉杆直径为 $d$ , 铆钉镦头直径 $D$ 应为( )。  
A.  $D=(1.5\sim 1.6)D$  B.  $D=(1\sim 1.2)D$   
C.  $D=(0.5\sim 1)D$  D.  $D=(2\sim 3)D$
27. 防锈铝(LF21、LF2)的零件有裂纹、缺损、钉孔椭圆或有多余孔时, 允许进行补焊、堵焊修理, 但同一个位置补焊不得超过( )次。补焊时应作好防护措施。  
A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
28. 已知某板料的最小弯曲半径系数 $i=1.5$ , 最小弯曲半径为3.0, 则可推断板料的厚度应该为( )mm。  
A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 4.5
29. 检查活动座舱盖玻璃的光学性能时, 视线与玻璃表面之夹角不小于( )。  
A. 200 B. 300 C. 500 D. 800
30. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶接面的破坏形式称为( )。  
A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
31. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶层之中的破坏形式称为( )。  
A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
32. 30CrMnSiA属于( )。  
A. 合金结构钢 B. 轴承钢 C. 碳素钢 D. 工具钢
33. 活动座舱盖是气密座舱的一部分, 要保证有其足够的( )。  
A. 刚度 B. 强度 C. 硬度 D. 塑性
34. 在满足光学性能要求的情况下允许玻璃表面有轻微的波纹和轻微的( )存在  
A. 裂纹 B. 皱纹 C. 银纹 D. 压痕
35. 裂纹长度大于( )mm或破损时, 可加强、挖补、切割或换新蒙皮。  
A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
36. 铆钉的最小边距为( )  
A. 1.5D B. 1.8D C. 2.0D D. 2.2D
37. 凡深度小于( )mm, 面积小于 $5\text{cm}^2$ , 其曲度变化均匀的分散压坑可不作修理, 超过时应



整形。

- A. 1      B. 1.5      C. 2      D. 2.5
38. 晶体塑性变形后，表面呈现出一些很细的平行线，称为（ ）。  
A. 滑移线      B. 平行线      C. 错位线      D. 晶体线
39. 进气道内一律采用精选铆钉，严禁用螺纹空心铆钉和直径小于（ ）mm的铆钉。  
A. 2      B. 2.6      C. 3      D. 3.5
40. 舱盖玻璃与金属框架的连接采用（ ）连接。  
A. 刚性连接      B. 活动连接      C. 硬连接      D. 软连接
41. 结构修理中为保证铆接质量，相邻零件必须紧密贴合，局部间隙不得超过（ ）mm。  
A. 0.1      B. 0.2      C. 0.3      D. 0.4
42. 结构件因疲劳或原设计强度不足而造成裂纹或断裂等损坏，其修理所用的零件强度应（ ）被修零件的强度。  
A. 稍高于      B. 稍低于      C. 等于      D. 不大于
43. 铆接两块材料厚度为1.0mm构件时，铆钉的直径应为（ ）。  
A.  $\phi$  2.5mm      B.  $\phi$  3mm      C.  $\phi$  3.5mm      D.  $\phi$  4mm
44. 顶铁的选择应尽量根据结构修理的可达性，选择顶铁的形状。根据铆钉的（ ）选择顶铁的重量。  
A. 大小      B. 长短      C. 好坏      D. 轻重
45. 结构修理中除特殊规定外，操纵系统活动构件与结构件之间的最小间隙应大于（ ）mm。  
A. 2      B. 3      C. 4      D. 5
46. 硬铝构件上铆接钢铆钉时，应在硬铝构件上加（ ）。  
A. 钢垫圈      B. 硬铝垫圈      C. 铜垫圈      D. 弹簧垫
47. 结构修理中所用零件的热处理及表面处理状态均应（ ）。  
A. 与被修结构件不同      B. 与相邻件相同      C. 与被修结构件相同      D. 自己确定
48. 飞机蒙皮裂纹采用钻止裂孔的方法止裂时，其裂纹的长度一般应小于（ ）mm。  
A. 3      B. 5      C. 8      D. 10
49. 如果通用工艺规程与专用工艺规程发生矛盾时，应以（ ）为准。  
A. 专用工艺规程      B. 修理卷宗      C. 技术条件      D. 上级领导
50. 结构修理中相邻零件若有间隙应修正零件排除。修正零件排除有困难时可加（ ）。  
A. 垫板      B. 垫片      C. 木块      D. 胶皮
51. 蒙皮边缘裂纹钻止裂孔，应采用的钻头直径为（ ）。  
A. ( $\Phi$  1.5~2) mm      B. ( $\Phi$  3.5~4) mm      C. ( $\Phi$  4~5) mm      D. ( $\Phi$  5~6) mm
52. 结构修理中所用的各种板材、型材、螺钉、铆钉的材料都应与被修构件保持（ ）。  
A. 超强度      B. 等强度      C. 低强度      D. 等刚度
53. 铆钉头上的标记表示（ ）。  
A. 铆钉热处理方法。      B. 铆钉的材料。  
C. 铆钉适用的施铆时间。      D. 铆钉适用的铆接板的材料。
54. LF21铆钉头的标志为（ ）。  
A. 无标志      B. 一个点      C. 二个点      D. 三个点
55. LY10铆钉头的标志为（ ）。  
A. 无标志      B. 一个点      C. 二个点      D. 三个点
56. 密封结构存在平面间隙泄漏，如间隙宽度加大到原来的2倍，在其它条件不变时，则泄漏量会加到原来的（ ）倍。  
A. 2      B. 4      C. 6      D. 8



57. 铆接钻孔时，风钻输出扭矩的大小主要取决于其（ ）。  
A. 叶片的直径 B. 功率的大小 C. 减速比 D. 钻头的直径
58. 复杂外形或尺寸较小且产量较大的直线形与曲线形零件，毛料通常采用（ ）加工。  
A. 剪裁 B. 冲裁 C. 铣裁 D. 车削
59. 铆钉长度的选择应根据所铆接件的（ ）选择。  
A. 大小 B. 长短 C. 厚度 D. 轻重
60. 结构修理中，孔轴配合超差时，在保证配合要求的前提下，应（ ）。  
A. 尽量控制扩大的较孔尺寸 B. 应换件 C. 换轴 D. 换衬套
61. 铆接同一材料而厚度不等的构件时，墩头应布置在（ ）。  
A. 材料较薄的一面 B. 材料较厚的一面 C. 刚度较大的一面 D. 刚度较小的一面
62. 蒙皮厚度在（ ）mm以上的上应采用划离法。  
A. 1 B. 0.5 C. 2 D. 0.8
63. 在机体修理中应确保结构强度、刚度、使用寿命及装配要求，并尽可能控制（ ）。  
A. 重量的增加 B. 成本的增加 C. 工序的增加 D. 人员的增加
64. 半圆头铆钉的国家标准代号是（ ）。  
A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
65. 气动外形表面埋头铆钉钉头允许高出（ ）mm  
A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4
66. 飞机蒙皮裂纹采用锉修方法修理时，其裂纹的长度一般应小于（ ）mm。  
A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
67. 埋头铆钉的国家标准代号是（ ）。  
A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
68. 严禁用油和（ ）冷却座舱盖玻璃。  
A. 有机溶剂 B. 润滑剂 C. 红油 D. 水
69. 铆钉杆直径为d，铆钉墩头高度应为H（ ）。  
A.  $H = (1.5 \sim 1.6) d$  B.  $H = (1 \sim 1.2) d$   
C.  $H = (0.5 \sim 1) d$  D.  $H = (0.4 \sim 0.5) d$
70. 钻5mm以下铆钉孔时钻头的直径应比铆钉直径大（ ）。  
A. 0.1mm B. 0.2mm C. 0.3mm D. 0.4mm

## 二、判断题，以下各题只有对错两个选项(本大题满分 30 分, 每小题 1 分)

1. ( ) 道德对行为约束的范围比法律广泛。( )
2. ( ) 发展市场经济需要不断扩大消费市场，因此提倡勤劳节俭不利经济发展。( )
3. ( ) 对劳动采取什么态度是衡量人们道德水平，特别是职业道德水平的一个重要标准。( )
4. ( ) 诚信是一切道德的基础和根本，是人为之人的重要的品德。( )
5. ( ) 坚持办事公道，必须做到坚持真理和自我牺牲。( )
6. ( ) “预防为主”是安全生产方针的核心，是实现安全生产的根本途径。( )
7. ( ) 使用手持电动工具时，必须戴绝缘手套，穿好绝缘鞋。( )
8. ( ) 设备防护罩的作用是使设备美观。( )
9. ( ) 劳动者有权拒绝违章指挥和强令冒险作业。( )
10. ( ) 火灾中对人员威胁最大的是烟气。( )
11. ( ) 铆钉换新后允许有伤痕、裂纹或其它损伤。( )
12. ( ) 结构上埋头铆钉钉头个别铆钉下凹量允许到0.1mm，新铆包括换新铆钉允许下凹。



- ( )
13. ( ) 布氏硬度是根据试件表面的压痕深度来确定被测金属的硬度性能 ( )
14. ( ) 只有加强全过程的质量管理, 建立严密有效的质量保证体系, 才能从根本上保证产品质量 ( )。
15. ( ) 制做钣金零件弯边时, 弯曲半径应随板料厚度的增大而增大。
16. ( ) 铆钉的钉距按  $(t=3d\sim 8d)$  公式确定。 ( )
17. ( ) 铆接修理中的非正常损伤一般采用修理件和被修理件等强度原则。 ( )
18. ( ) 在飞机修理过程中, 铝合金热处理的主要手段有: 退火、淬火、时效。 ( )
19. ( ) 飞机整体油箱的结构不要求100%密封, 允许有渗漏现象 ( )。
20. ( ) 齿轮传动能保证两轮瞬间传动比恒定 ( )。
21. ( ) 在铆钉铆接之前, 用铆钉塞规检查铆钉头镗孔尺寸, 而检验孔时, 则使用专用塞规。
22. ( ) 顶铁重量是根据铆钉直径、材料和铆接方法(正、反铆)来确定 ( )。
23. ( ) 铆接同一材料而厚度不等的构件时, 墩头应布置在材料较薄的一面。 ( )
24. ( ) 铆钉的最小边距 $2d$ , 抽钉的最小边距为 $3d$ 。 ( )
25. ( ) 铆接是机体构件连接的一种主要方法。若构件受到损坏, 就会破坏结构的外形, 降低结构的强度。( )
26. ( ) 铝合金铆钉直径为 $3mm$ , 现采用反铆法, 其顶铁重量为 $6Kg$  ( )。
27. ( ) 一般规定铆钉材料的强度略低于构件材料的强度。 ( )
28. ( ) 在铆接较薄的构件, 应将铆钉头和墩头交替布置在铆接构件的两面。 ( )
29. ( ) 钻孔要领 夹钻头不宜过长、过短, 最好将钻头尾柄的四分之三夹入风钻。 ( )
30. ( ) 基孔制就是基本偏差为一定的轴的公差带与不同基本偏差的孔公差带形成的各种观点 ( )。

### 答案

#### 一、单选题

- |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. D  | 2. B  | 3. A  | 4. C  | 5. C  | 6. A  | 7. A  | 8. C  | 9. C  | 10. C |
| 11. C | 12. C | 13. C | 14. A | 15. B | 16. A | 17. B | 18. A | 19. C | 20. A |
| 21. A | 22. A | 23. D | 24. D | 25. D | 26. A | 27. B | 28. C | 29. B | 30. A |
| 31. B | 32. A | 33. B | 34. D | 35. D | 36. C | 37. B | 38. A | 39. D | 40. D |
| 41. D | 42. A | 43. B | 44. A | 45. C | 46. A | 47. C | 48. B | 49. A | 50. A |
| 51. A | 52. B | 53. B | 54. D | 55. A | 56. D | 57. B | 58. B | 59. C | 60. A |
| 61. B | 62. A | 63. A | 64. A | 65. A | 66. A | 67. D | 68. A | 69. D | 70. A |

#### 二、判断题

- |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. √  | 2. ×  | 3. √  | 4. √  | 5. √  | 6. √  | 7. √  | 8. ×  | 9. √  | 10. √ |
| 11. × | 12. × | 13. × | 14. √ | 15. √ | 16. √ | 17. √ | 18. √ | 19. × | 20. √ |
| 21. √ | 22. √ | 23. × | 24. × | 25. √ | 26. × | 27. √ | 28. √ | 29. √ | 30. × |