

工卡标题	常用工具的使用					
任务编号	任务 1	任务名称	常用工具的使用			
机 型	N/A	工作区域	工量具实训室、 紧固件拆装实训室			
版 本	R0	学 时	10			
参考文件	《航空维修基本技能》					
注意事项	1. 工具的清点 2. 工具的摆放					
编写/修订	李向新	审 核	都昌兵	批 准	熊纯	
日 期	2015/06/30	日 期	2016/02/27	日 期	2016/02/27	
工具/设备/材料:						
类别	名 称	规格型号	单 位	数 量	工 作 者	检 查 者
工具	工具箱	标准	个	1		
	开口扳手		套	1		
	梅花扳手		套	1		
	套筒扳手		套	1		
	一字螺丝刀		件	1		
	十字螺丝刀		件	1		
	预置式力矩扳手	10~50Nm	件	1		
	可弯梁指针式力矩 扳手	0~500Nm	件	1		
	刚性梁扭力杆式力 矩扳手	0~500Nm	件	1		
	大力钳		件	1		
量具						
设备	紧固件拆装练习架		台	1		
耗材						
1. 工 作 任 务					工 作 者	检 查 者

常用工具的使用		
2.工作准备	工作者	检查者
1) 准备好相关工具与耗材： (1) 从工具房领取所需耗材； (2) 从工具房领取所需工具，确认完好可用； (3) 在工具房领取登记簿上做好领用记录。		
2) 准备好防护设备和材料。		
3) 选择现行有效的技术文件。		
3.工作步骤	工作者	检查者
1) 清点和认识工具 对照工具清单清点工具和认识工具		
2) 开口扳手的使用 用开口扳手分解和装配紧固件2个		
3) 梅花扳手的使用 用梅花扳手分解和装配紧固件2个		
4) 套筒扳手的使用 用套筒扳手分解和装配紧固件2个，练习套筒扳手各种组合的使用。		
5) 一字螺丝刀的使用 用一字螺丝刀分解指定的的紧固件2次。		
6) 十字螺丝刀的使用 用十字螺丝刀分解指定的的紧固件2次。		
7) 力矩扳手的使用 用力矩扳手在指定位置磅力矩20Nm。		
8) 力矩扳手的使用 用力矩扳手在指定位置磅力矩20Nm。		
9) 力矩扳手的使用 用力矩扳手在指定位置磅力矩20Nm。		
10) 大力钳的使用 用大力钳分解指定紧固件。		
4.结束工作	工作者	检查者
1) 清点工具和设备，数量足够； 2) 清扫现场； 3) 在工具室如数归工具、设备； 4) 在工具室归还登记簿上做好归还记录。		