



## 飞机铆装工练习试卷7

一、单选题，以下各题有多个选项，其中只有一个选项是正确的，请选择正确答案(本大题满分70分，每小题1分)

- 下列选项中，哪一个既是一种职业精神，又是职业活动的灵魂，还是从业人员的安身立命之本。( )  
A. 敬业 B. 节约 C. 纪律 D. 公道
- 阶级和国家消亡之后( )。  
A. 法律和道德都还存在 B. 法律消亡,但道德还存在  
C. 道德消亡,但法律还存在 D. 道德和法律也随之消亡
- 人的本质是( )。  
A. 劳动 B. 职业 C. 社会 D. 发展
- 行业公约、职工守则是( )的具体化、规范化和通俗化。  
A. 社会公德 B. 纪律 C. 职业道德 D. 习惯行为
- ( )标志着商品质量的高低,标志着人们对这种商品信任度的高低。  
A. 价格 B. 质量 C. 商品品牌 D. 企业文化
- 职业道德向着以职业道德良心为核心的道德自律时期的升华,关键在于( )。  
A. 职业道德修养 B. 职业道德教育 C. 职业道德实践 D. 职业道德习惯
- 我国社会主义道德建设的核心是( )。  
A. 诚实守信 B. 办事公道 C. 为人民服务 D. 艰苦奋斗
- 道德根源于( )。  
A. 先天的人性 B. 阶级斗争 C. 经济关系 D. 生存需要
- 关于严守法律法规,你认为正确的说法是( )。  
A. 只要品德端正,学不学法无所谓  
B. 金钱对人的诱惑力要大于法纪对人的约束  
C. 法律是由人执行的,执行时不能不考虑人情和权力等因素  
D. 严守法纪与职业道德要求在一定意义上具有一致性
- 提高( )水平是人格升华最重要的途径。  
A. 服务意志 B. 法律 C. 道德 D. 职业道德
- 劳动者有权拒绝( )的指令。  
A. 安全人员 B. 违章作业 C. 班组长
- 工作台,机床上使用的局部照明灯,电压不得超过( )。  
A. 220伏 B. 110伏 C. 36伏
- 从事易燃易爆作业的人员应穿( )以防静电危害。  
A. 合成纤维工作服 B. 防油污工作服 C. 含金属纤维的棉布工作服
- 在冲压机械中,人体受伤部位最多的是?( )  
A. 手和手指 B. 脚 C. 眼睛
- 查安全隐患就是要查管理漏洞,人的不安全行为和( )。  
A. 家属工作的配合 B. 物的不安全状态 C. 人的不安全思想
- 我国的安全生产方针是( )。  
A. 安全第一、预防为主、综合治理 B. 安全为了生产、生产必须安全 C. 安全生产、人人有责
- 操作旋转机床时,不准戴手套操作的原因是( )。  
A. 容易损坏手套 B. 容易缠在机床的传动部分发生事故



18. 为消除静电危害,采取的有效措施是( )。
- A. 保护接零 B. 接地放电 C. 绝缘
19. 安全带主要应用于( )。
- A. 高处作业 B. 悬挂作业 C. 吊物作业
20. 金属切削过程中最有可能发生( )。
- A. 中毒事故 B. 触电事故 C. 眼睛受伤事故
21. LY10铆钉头的标志为( )。
- A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
22. 硬铝构件上铆接钢铆钉时,应在硬铝构件上加( )。
- A. 钢垫圈 B. 硬铝垫圈 C. 铜垫圈 D. 弹簧垫
23. 半圆头铆钉的国家标准代号是( )。
- A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
24. 飞机蒙皮裂纹采用钻止裂孔的方法止裂时,其裂纹的长度一般应小于( )mm。
- A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
25. 活动座舱盖是气密座舱的一部分,要保证有其足够的( )。
- A. 刚度 B. 强度 C. 硬度 D. 塑性
26. 在机体修理中应确保结构强度、刚度、使用寿命及装配要求,并尽可能控制( )。
- A. 重量的增加 B. 成本的增加 C. 工序的增加 D. 人员的增加
27. 如果通用工艺规程与专用工艺规程发生矛盾时,应以( )为准。
- A. 专用工艺规程 B. 修理卷宗 C. 技术条件 D. 上级领导
28. 铆接同一材料而厚度不等的构件时,墩头应布置在( )。
- A. 材料较薄的一面 B. 材料较厚的一面 C. 刚度较大的一面 D. 刚度较小的一面
29. 结构修理中相邻零件若有间隙应修正零件排除。修正零件排除有困难时可加( )。
- A. 垫板 B. 垫片 C. 木块 D. 胶皮
30. 蒙皮边缘裂纹钻止裂孔,应采用的钻头直径为( )。
- A. ( $\Phi$  1.5~2) mm B. ( $\Phi$  3.5~4) mm C. ( $\Phi$  4~5) mm D. ( $\Phi$  5~6) mm
31. 结构修理中所用的各种板材、型材、螺钉、铆钉的材料都应与被修构件保持( )。
- A. 超强度 B. 等强度 C. 低强度 D. 等刚度
32. 铆钉头上的标记表示( )。
- A. 铆钉热处理方法。 B. 铆钉的材料。  
C. 铆钉适用的施铆时间。 D. 铆钉适用的铆接板的材料。
33. 钻5mm以下铆钉孔时钻头的直径应比铆钉直径大( )。
- A. 0.1mm B. 0.2mm C. 0.3mm D. 0.4mm
34. LF21铆钉头的标志为( )。
- A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
35. 铆接钻孔时,风钻输出扭矩的大小主要取决于其( )。
- A. 叶片的直径 B. 功率的大小 C. 减速比 D. 钻头的直径
36. 舱盖玻璃与金属框架的连接采用( )连接。
- A. 刚性连接 B. 活动连接 C. 硬连接 D. 软连接
37. 镁合金零件钻孔后,应涂( )处理,且铆接前应在孔内涂F06-8黄漆。
- A. 丙酮 B. 乙酸乙酯 C. 水 D. 铬酐氧化溶液
38. 结构修理中,孔轴配合超差时,在保证配合要求的前提下,应( )。
- A. 尽量控制扩大的铰孔尺寸 B. 应换件 C. 换轴 D. 换衬套
39. 防锈铝(LF21、LF2)的零件有裂纹、缺损、钉孔椭圆或有多余孔时,允许进行补焊、堵焊修



- 理,但同一个位置补焊不得超过( )次。补焊时应作好防护措施。  
A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
40. 气动外形表面埋头铆钉钉头允许高出( ) mm  
A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4
41. 已知Z6型风钻的输出空载转速 $n=1000\text{r/min}$ ,转子齿轮 $Z_1=12$ 齿,行星齿轮 $Z_2=14$ 齿,内齿轮 $Z_3=48$ 齿,则该减速机构的传动比应为( )。  
A. 2.2 B. 3.9 C. 4.3 D. 5.0
42. 埋头铆钉的国家标准代号是( )。  
A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
43. 已知某板料的最小弯曲半径系数 $i=1.5$ ,最小弯曲半径为3.0,则可推断板料的厚度应该为( ) mm。  
A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 4.5
44. 顶铁的选择应尽量根据结构修理的可达性,选择顶铁的形状。根据铆钉的( )选择顶铁的重量。  
A. 大小 B. 长短 C. 好坏 D. 轻重
45. 结构修理中除特殊规定外,操纵系统活动构件与结构件之间的最小间隙应大于( ) mm。  
A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
46. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶接面的破坏形式称为( )。  
A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
47. 结构修理中所用零件的热处理及表面处理状态均应( )。  
A. 与被修结构件不同 B. 与相邻件相同 C. 与被修结构件相同 D. 自己确定
48. 在满足光学性能要求的情况下允许玻璃表面有轻微的波纹和轻微的( )存在  
A. 裂纹 B. 皱纹 C. 银纹 D. 压痕
49. 30CrMnSiA属于( )。  
A. 合金结构钢 B. 轴承钢 C. 碳素钢 D. 工具钢
50. 严禁用油和( )冷却座舱盖玻璃。  
A. 有机溶剂 B. 润滑剂 C. 红油 D. 水
51. 采用冲铆时,铆钉杆直径为 $d$ ,铆钉镦头直径 $D$ 应为( )。  
A.  $D=(1.5\sim 1.6)D$  B.  $D=(1\sim 1.2)D$   
C.  $D=(0.5\sim 1)D$  D.  $D=(2\sim 3)D$
52. 材料强度较高,受力较大的构件,铆接时,一般选用( )的铆钉。  
A. 材料强度较高 B. 材料强度较低 C. 钢铆钉 D. 铝铆钉
53. 密封结构存在平面间隙泄漏,如间隙宽度加大到原来的2倍,在其它条件不变时,则泄漏量会加到原来的( )倍。  
A. 2 B. 4 C. 6 D. 8
54. 铆钉长度的选择应根据所铆接件的( )选择。  
A. 大小 B. 长短 C. 厚度 D. 轻重
55. 蒙皮厚度在( ) mm以上的上应采用划窝法。  
A. 1 B. 0.5 C. 2 D. 0.8
56. 结构件因疲劳或原设计强度不足而造成裂纹或断裂等损坏,其修理所用的零件强度应( )被修零件的强度。  
A. 稍高于 B. 稍低于 C. 等于 D. 不大于
57. 结构修理中为保证铆接质量,相邻零件必须紧密贴合,局部间隙不得超过( ) mm。  
A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4



58. 铆接两块材料厚度为1.0mm构件时, 铆钉的直径应为( )。
- A.  $\phi$  2.5mm    B.  $\phi$  3mm    C.  $\phi$  3.5mm    D.  $\phi$  4mm
59. 裂纹长度大于( )mm或破损时, 可加强、挖补、切割或换新蒙皮。
- A. 2    B. 3    C. 4    D. 5
60. 铆钉的最小边距为( )
- A. 1.5D    B. 1.8D    C. 2.0D    D. 2.2D
61. 铆钉杆直径为d, 铆钉镦头高度应为H( )。
- A.  $H = (1.5 \sim 1.6) D$ .    B.  $H = (1 \sim 1.2) d$
- C.  $H = (0.5 \sim 1) D$ .    D.  $H = (0.4 \sim 5) D$ .
62. 凡深度小于( )mm, 面积小于 $5\text{cm}^2$ , 其曲度变化均匀的分散压坑可不作修理, 超过时应整形。
- A. 1    B. 1.5    C. 2    D. 2.5
63. 从钢质部件上清除锈蚀的最佳方法是哪一种( )。
- A. 机械方法。    B. 电气方法。
- C. 化学方法。    D. 清洗方法。
64. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶层之中的破坏形式称为( )。
- A. 界面破坏    B. 内聚破坏    C. 混合破坏    D. 脱层破坏
65. 晶体塑性变形后, 表面呈现出一些很细的平行线, 称为( )。
- A. 滑移线    B. 平行线    C. 错位线    D. 晶体线
66. 进气道内一律采用精选铆钉, 严禁用螺纹空心铆钉和直径小于( )mm的铆钉。
- A. 2    B. 2.6    C. 3    D. 3.5
67. 飞机蒙皮裂纹采用锉修方法修理时, 其裂纹的长度一般应小于( )mm。
- A. 3    B. 5    C. 8    D. 10
68. 飞机机身结构是否变形, 可通过( )的方法进行判断。
- A. 计算法    B. 目视检查法    C. 无损检测    D. 水平测量
69. 复杂外形或尺寸较小且产量较大的直线形与曲线形零件, 毛料通常采用( )加工。
- A. 剪裁    B. 冲裁    C. 铣裁    D. 车削
70. 检查活动座舱盖玻璃的光学性能时, 视线与玻璃表面之夹角不小于( )。
- A. 200    B. 300    C. 500    D. 800

## 二、判断题, 以下各题只有对错两个选项(本大题满分 30 分, 每小题 1 分)

1. ( ) 职业道德规范不具有强制性, 从业人员可以遵守也可以不遵守。( )
2. ( ) 职业道德具有强化从业者道德人格形成和发展的自律价值。( )
3. ( ) 一个求职者只要有高超的专业技术技能, 就一定能够得到用人单位的录用。( )
4. ( ) 企业目标, 是企业价值观、道德规范、行为准则和科学管理的反映。( )
5. ( ) 社会舆论是一种强制性的道德约束机制。( )
6. ( ) 电工可以穿防静电鞋。( )
7. ( ) 我国的安全生产方针是“安全第一、防消结合、综合治理”。( )
8. ( ) 安全带的正确挂扣方法是高挂低用。( )
9. ( ) 所有的灭火器必须锁在固定物体上。( )
10. ( ) 车间内抹过油的废布、棉纱不能随意乱丢, 应放在指定的地点。( )
11. ( ) 压铆时, 形成镦头所需要的最大压力与铆钉的直径, 材料无关。( )
12. ( ) 铆钉的布置, 接缝一边铆钉数目确定后, 应合理的布置一般采用交错排列。( )



- 13. ( ) 形位公差就是限制零件的形状误差 ( )。
- 14. ( ) 用冲击法铆接铆钉时,应根据铆接组件的总厚度来严格选配铆钉长度,以保证达到所要求的墩头尺寸。
- 15. ( ) LY12CZ表示12号硬铝淬火人工时效。
- 16. ( ) 抽芯铆钉适用于飞机通路良好的部件 ( )。
- 17. ( ) 间隙配合中,孔的实际尺寸总是大于轴的实际尺寸 ( )
- 18. ( ) 铆钉的边距按 $c=2d\sim 2.5d$ 公式确定。 ( )
- 19. ( ) 划伤深度超过规定时,蒙皮应做加强修理。 ( )
- 20. ( ) 由于传动带具有弹性且依靠摩擦力来传动,所以工作时存在弹性滑动,不能适用于要求传动比恒定的场合 ( )。
- 21. ( ) 在装配过程中,先装的工件为后装工件的定位基准时,可按工件定位 ( )。
- 22. ( ) 班组成员在生产前应把工具、夹具、模具等工艺设备准备齐全 ( )。
- 23. ( ) 分解后铆钉孔扩大超过0.3mm时,铆钉应正常使用。 ( )
- 24. ( ) 铆接时,顶铁和铆枪要协调,铆枪扳动后要有节奏,用力适当,顶铁在铆钉杆处要均匀来回跳动,以形成墩头。
- 25. ( ) 在操作过程中,当发现工艺规程与实际有矛盾时,应及时报告,申请改变原工艺规程 ( )。
- 26. ( ) 铆钉墩头应紧贴被铆零件的表面,而形状随意。 ( )
- 27. ( ) 一只电流表只能测量一相电流 ( )。
- 28. ( ) 飞机装配中大量采用铆接,由于铆接要钻孔,这对结构强度是不利的 ( )。
- 29. ( ) 铆钉的材料主要是根据构件的材料和刚度来决定的。 ( )
- 30. ( ) 游标高度尺其读数原理和读数方法与游标卡尺相同 ( )。

答案

一、单选题

- 1.A    2.B    3.A    4.C    5.C    6.A    7.C    8.C    9.D    10.D
- 11.B    12.C    13.C    14.A    15.B    16.A    17.B    18.B    19.A    20.C
- 21.A    22.A    23.A    24.B    25.B    26.A    27.A    28.B    29.A    30.A
- 31.B    32.B    33.A    34.D    35.B    36.D    37.D    38.A    39.B    40.A
- 41.D    42.D    43.C    44.A    45.C    46.A    47.C    48.D    49.A    50.A
- 51.A    52.A    53.D    54.C    55.A    56.A    57.D    58.B    59.D    60.C
- 61.D    62.B    63.A    64.B    65.A    66.D    67.A    68.D    69.B    70.B

二、判断题

- 1. ×    2. √    3. ×    4. ×    5. ×    6. ×    7. ×    8. √    9. ×    10. √
- 11. ×    12. √    13. ×    14. √    15. ×    16. ×    17. √    18. √    19. √    20. √
- 21. √    22. √    23. ×    24. √    25. √    26. ×    27. ×    28. √    29. ×    30. √