



飞机铆装工练习试卷19

一、单选题，以下各题有多个选项，其中只有一个选项是正确的，请选择正确答案(本大题满分70分，每小题1分)

1. “艰苦奋斗、勤俭节约”属于()。
A.企业作风 B.企业价值观 C.企业规章制度 D.企业目标
2. 明礼诚信是指()。
A.文明礼貌和诚实守信 B.文明礼貌 C.合法经营 D.文明礼貌
3. 下列观点你认为正确的是()。
A.按劳取酬，多奉献就应该多收获 B.多劳多得与提倡奉献精神是矛盾的
C.“一份耕耘，一份收获”与奉献精神是违背的 D.奉献精神与提倡多劳多得并不矛盾
4. 在职业生活中，从业人员是否践行诚实守信，应()。
A.看上司的意见而定 B.看对自己是否有利而定
C.是无条件的 D.视对方是否诚信而定
5. 企业各种关系中最重要的一种是()。
A.领导与企业的关系 B.领导与职工的关系
C.职工与企业的关系 D.职工与职工的关系
6. ()是企业的无形资产。
A.诚实守信 B.注重质量 C.合法经营 D.文明礼貌
7. “见利忘义”的行为是()。
A.利己主义道德 B.阶级社会的职业道德 C.集体主义的道德 D.剥削阶级的职业道德
8. “以德治国”体现了()。
A.道德可以代替法律 B.道德和法律相互对立
C.道德和法律可以并存 D.道德和法律相辅相成,相互促进
9. 企业文化发挥作用的前提和关键,是()。
A.职工 B.领导 C.职工的职业道德 D.领导的职业道德
10. 根据合作参与对象的不同,下列不属于该合作形式的选项是()。
A.群体之间的合作 B.群体与个人之间的合作
C.正式合作 D.个人和个人之间的合作形式
11. 起重机械吊重物时()的额定载荷。
A.不得超过起重机 B.不必限制 C.可以超过
12. 劳动保护的具体内容主要有三部分组成,即()。
A.劳动保护管理、职业安全技术、女工和未成年工保护
B.职业安全技术、合理确定工作时间和休息时间
C.劳动保护管理、职业安全技术、职业卫生技术
13. 在冲压机械中,人体受伤部位最多的是?()
A.手和手指 B.脚 C.眼睛
14. 我国的安全生产方针是()。
A.安全第一、预防为主、综合治理 B.安全为了生产、生产必须安全 C.安全生产、人人有责
15. 劳动者有权拒绝()的指令。
A.安全人员 B.违章作业 C.班组长
16. 查安全隐患就是要查管理漏洞,人的不安全行为和()。
A.家属工作的配合 B.物的不安全状态 C.人的不安全思想



17. 从事易燃易爆作业的人员应穿()以防静电危害。
A. 合成纤维工作服 B. 防油污工作服 C. 含金属纤维的棉布工作服
18. 操作旋转机床时,不准戴手套操作的原因是()。
A. 容易损坏手套 B. 容易缠在机床的传动部分发生事故
19. 在坠落高度基准面()以上的作业称为高处作业。
A. 2米 B. 3米 C. 4米
20. 安全带主要应用于()。
A. 高处作业 B. 悬挂作业 C. 吊物作业
21. 结构修理中所用零件的热处理及表面处理状态均应()。
A. 与被修结构件不同 B. 与相邻件相同 C. 与被修结构件相同 D. 自己确定
22. 铆接钻孔时,风钻输出扭矩的大小主要取决于其()。
A. 叶片的直径 B. 功率的大小 C. 减速比 D. 钻头的直径
23. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶接面的破坏形式称为()。
A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
24. 结构修理中,孔轴配合超差时,在保证配合要求的前提下,应()。
A. 尽量控制扩大的铰孔尺寸 B. 应换件 C. 换轴 D. 换衬套
25. 钻5mm以下铆钉孔时钻头的直径应比铆钉直径大()。
A. 0.1mm B. 0.2mm C. 0.3mm D. 0.4mm
26. 气动外形表面埋头铆钉钉头允许高出()mm
A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4
27. 埋头铆钉的国家标准代号是()。
A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
28. 镁合金零件钻孔后,应涂()处理,且铆接前应在孔内涂F06-8黄漆。
A. 丙酮 B. 乙酸乙酯 C. 水 D. 铬酐氧化溶液
29. 密封结构存在平面间隙泄漏,如间隙宽度加大到原来的2倍,在其它条件不变时,则泄漏量会加到原来的()倍。
A. 2 B. 4 C. 6 D. 8
30. 铆钉长度的选择应根据所铆接件的()选择。
A. 大小 B. 长短 C. 厚度 D. 轻重
31. 蒙皮厚度在()mm以上的上应采用划窝法。
A. 1 B. 0.5 C. 2 D. 0.8
32. 复杂外形或尺寸较小且产量较大的直线形与曲线形零件,毛料通常采用()加工。
A. 剪裁 B. 冲裁 C. 铣裁 D. 车削
33. 已知某板料的最小弯曲半径系数 $i=1.5$,最小弯曲半径为3.0,则可推断板料的厚度应该为()mm。
A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 4.5
34. 结构修理中为保证铆接质量,相邻零件必须紧密贴合,局部间隙不得超过()mm。
A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4
35. 飞机蒙皮裂纹采用锉修方法修理时,其裂纹的长度一般应小于()mm。
A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
36. 半圆头铆钉的国家标准代号是()。
A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
37. 铆钉杆直径为 d ,铆钉镦头高度应为 H ()。
A. $H=(1.5\sim 1.6)D$ D. B. $H=(1\sim 1.2)d$



- C. $H = (0.5 \sim 1) D$. D. $H = (0.4 \sim 5) D$.
38. 30CrMnSiA属于()。
- A. 合金结构钢 B. 轴承钢 C. 碳素钢 D. 工具钢
39. 从钢质部件上清除锈蚀的最佳方法是哪一种()。
- A. 机械方法。 B. 电气方法。
C. 化学方法。 D. 清洗方法。
40. 飞机机身结构是否变形,可通过()的方法进行判断。
- A. 计算法 B. 目视检查法 C. 无损检测 D. 水平测量
41. 检查活动座舱盖玻璃的光学性能时,视线与玻璃表面之夹角不小于()。
- A. 200 B. 300 C. 500 D. 800
42. 裂纹长度大于()mm或破损时,可加强、挖补、切割或换新蒙皮。
- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
43. 铆钉的最小边距为()
- A. 1.5D B. 1.8D C. 2.0D D. 2.2D
44. 结构件因疲劳或原设计强度不足而造成裂纹或断裂等损坏,其修理所用的零件强度应()被修零件的强度。
- A. 稍高于 B. 稍低于 C. 等于 D. 不大于
45. 凡深度小于()mm,面积小于 5cm^2 ,其曲度变化均匀的分散压坑可不作修理,超过时应整形。
- A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 2.5
46. 铆接两块材料厚度为1.0mm构件时,铆钉的直径应为()。
- A. $\phi 2.5\text{mm}$ B. $\phi 3\text{mm}$ C. $\phi 3.5\text{mm}$ D. $\phi 4\text{mm}$
47. 防锈铝(LF21、LF2)的零件有裂纹、缺损、钉孔椭圆或有多余孔时,允许进行补焊、堵焊修理,但同一个位置补焊不得超过()次。补焊时应作好防护措施。
- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
48. 晶体塑性变形后,表面呈现出一些很细的平行线,称为()。
- A. 滑移线 B. 平行线 C. 错位线 D. 晶体线
49. 进气道内一律采用精选铆钉,严禁用螺纹空心铆钉和直径小于()mm的铆钉。
- A. 2 B. 2.6 C. 3 D. 3.5
50. 活动座舱盖是气密座舱的一部分,要保证有其足够的()。
- A. 刚度 B. 强度 C. 硬度 D. 塑性
51. 严禁用油和()冷却座舱盖玻璃。
- A. 有机溶剂 B. 润滑剂 C. 红油 D. 水
52. 铆接同一材料而厚度不等的构件时,墩头应布置在()。
- A. 材料较薄的一面 B. 材料较厚的一面 C. 刚度较大的一面 D. 刚度较小的一面
53. 材料强度较高,受力较大的构件,铆接时,一般选用()的铆钉。
- A. 材料强度较高 B. 材料强度较低 C. 钢铆钉 D. 铝铆钉
54. 在满足光学性能要求的情况下允许玻璃表面有轻微的波纹和轻微的()存在
- A. 裂纹 B. 皱纹 C. 银纹 D. 压痕
55. 采用冲铆时,铆钉杆直径为d,铆钉墩头直径D应为()。
- A. $D = (1.5 \sim 1.6) D$. B. $D = (1 \sim 1.2) D$.
C. $D = (0.5 \sim 1) D$. D. D. $D = (2 \sim 3) D$.
56. 硬铝构件上铆接钢铆钉时,应在硬铝构件上加()。
- A. 钢垫圈 B. 硬铝垫圈 C. 铜垫圈 D. 弹簧垫



57. 舱盖玻璃与金属框架的连接采用 () 连接。
A. 刚性连接 B. 活动连接 C. 硬连接 D. 软连接
58. 飞机蒙皮裂纹采用钻止裂孔的方法止裂时, 其裂纹的长度一般应小于 () mm。
A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
59. LY10铆钉头的标志为 ()
A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
60. 如果通用工艺规程与专用工艺规程发生矛盾时, 应以 () 为准。
A. 专用工艺规程 B. 修理卷宗 C. 技术条件 D. 上级领导
61. 结构修理中相邻零件若有间隙应修正零件排除。修正零件排除有困难时可加 ()。
A. 垫板 B. 垫片 C. 木块 D. 胶皮
62. 蒙皮边缘裂纹钻止裂孔, 应采用的钻头直径为 ()。
A. ($\Phi 1.5\sim 2$) mm B. ($\Phi 3.5\sim 4$) mm C. ($\Phi 4\sim 5$) mm D. ($\Phi 5\sim 6$) mm
63. 已知Z6型风钻的输出空载转速 $n=4000\text{r/min}$, 转子齿轮 $Z_1=12$ 齿, 行星齿轮 $Z_2=14$ 齿, 内齿轮 $Z_3=48$ 齿, 则该减速机构的传动比应为 ()。
A. 2.2 B. 3.9 C. 4.3 D. 5.0
64. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶层之中的破坏形式称为 ()。
A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
65. 结构修理中所用的各种板材、型材、螺钉、铆钉的材料都应与被修构件保持 ()。
A. 超强度 B. 等强度 C. 低强度 D. 等刚度
66. 顶铁的选择应尽量根据结构修理的可达性, 选择顶铁的形状。根据铆钉的 () 选择顶铁的重量。
A. 大小 B. 长短 C. 好坏 D. 轻重
67. 结构修理中除特殊规定外, 操纵系统活动构件与结构件之间的最小间隙应大于 () mm。
A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
68. 铆钉头上的标记表示 ()。
A. 铆钉热处理方法。 B. 铆钉的材料。
C. 铆钉适用的施铆时间。 D. 铆钉适用的铆接板的材料。
69. 在机体修理中应确保结构强度、刚度、使用寿命及装配要求, 并尽可能控制 ()。
A. 重量的增加 B. 成本的增加 C. 工序的增加 D. 人员的增加
70. LF21铆钉头的标志为 ()
A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点

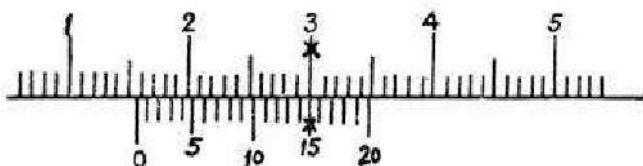
二、判断题, 以下各题只有对错两个选项(本大题满分 30 分, 每小题 1 分)

1. () 对劳动采取什么态度是衡量人们道德水平, 特别是职业道德水平的一个重要标准。()
2. () 坚持办事公道, 必须做到坚持真理和自我牺牲。()
3. () 社会主义的职业道德反对个人利己主义, 鼓励集团利己主义。()
4. () 在社会主义市场经济条件下, 企业和个人等市场主体之间存在着激烈的竞争关系, 因此不能够要求诚实守信。()
5. () 在社会主义市场经济条件下, 是否能做到爱岗敬业, 取决于从业者是否满意于自己的职业。()
6. () 一般的纱布口罩不能起到防毒口罩的作用。()
7. () 进行腐蚀品的搬运应该戴帆布手套。()
8. () 机床上的照明灯、手提式工作灯, 电压必须是220V。()
9. () 易燃易爆场所的门窗应向外开启。()
10. () 操作旋转机械可以戴手套操作。()



- 11. () 压铆时, 形成镦头所需要的最大压力与铆钉的直径, 材料无关 ()。
- 12. () 压铆能提高铆缝强度, 但提高生产成本 ()。
- 13. () 间隙配合中, 孔的实际尺寸总是大于轴的实际尺寸 ()
- 14. () 分解后铆钉孔扩大超过0.3mm时, 铆钉应正常使用。 ()
- 15. () 在操作过程中, 当发现工艺规程与实际有矛盾时, 应及时报告, 申请改变原工艺规程 ()。
- 16. () 用冲击法铆接铆钉时, 应根据铆接组件的总厚度来严格选配铆钉长度, 以保证达到所要求的镦头尺寸。
- 17. () LY12CZ表示12号硬铝淬火人工时效。
- 18. () 划伤深度超过规定时, 蒙皮应做加强修理。 ()
- 19. () 由于传动带具有弹性且依靠摩擦力来传动, 所以工作时存在弹性滑动, 不能适用于要求传动比恒定的场合 ()。
- 20. () 飞机装配中大量采用铆接, 由于铆接要钻孔, 这对结构强度是不利的 ()。
- 21. () 铆钉的边距按 $c=2d\sim 2.5d$ 公式确定。 ()
- 22. () 铆接后, 铆钉处零件间允许有间隙, 但在两铆钉之间不允许零件间有局部间隙 ()。
- 23. () 铆钉墩头应紧贴被铆零件的表面, 而形状随意。 ()
- 24. () 班组成员在生产前应把工具、夹具、模具等工艺设备准备齐全 ()。
- 25. () 结构修理中任何铆接都可以在铆接件之间有毛刺、金属屑或杂物。 ()
- 26. () 一只电流表只能测量一相电流 ()。

- 27. () 下图所示 ($\frac{1}{20}$ 毫米游标卡尺) 的读数: 15.75mm。 ()



- 28. () 从量仪上读出被量长度与标准长度的差值, 此种方法称为相对测量 ()。
- 29. () 铆接时, 顶铁和铆枪要协调, 铆枪扳动后要有节奏, 用力适当, 顶铁在铆钉杆处要均匀来回跳动, 以形成墩头。
- 30. () 游标高度尺其读数原理和读数方法与游标卡尺相同 ()。

答案

一、单选题

- | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. A | 2. A | 3. D | 4. C | 5. C | 6. A | 7. A | 8. D | 9. C | 10. C |
| 11. A | 12. C | 13. A | 14. A | 15. B | 16. B | 17. C | 18. B | 19. A | 20. A |
| 21. C | 22. B | 23. A | 24. A | 25. A | 26. A | 27. D | 28. D | 29. D | 30. C |
| 31. A | 32. B | 33. C | 34. D | 35. A | 36. A | 37. D | 38. A | 39. A | 40. D |
| 41. B | 42. D | 43. C | 44. A | 45. B | 46. B | 47. B | 48. A | 49. D | 50. B |
| 51. A | 52. B | 53. A | 54. D | 55. A | 56. A | 57. D | 58. B | 59. A | 60. A |
| 61. A | 62. A | 63. D | 64. B | 65. B | 66. A | 67. C | 68. B | 69. A | 70. D |



二、判断题

1. √ 2. √ 3. √ 4. × 5. × 6. √ 7. × 8. × 9. √ 10. ×
11. × 12. × 13. √ 14. × 15. √ 16. √ 17. × 18. √ 19. √ 20. √
21. √ 22. × 23. × 24. √ 25. × 26. × 27. √ 28. √ 29. √ 30. √



飞行器维修技术专业教学资源库
Aircraft Maintenance Technology Teaching Resource Library