



飞机铆装工练习试卷20

一、单选题，以下各题有多个选项，其中只有一个选项是正确的，请选择正确答案(本大题满分70分，每小题1分)

- 关于跳槽现象，正确的看法是()。
 - 择业自由是人的基本权利，应该鼓励跳槽
 - 跳槽对每个人的发展既有积极意义，也有不利的影响，应慎重
 - 跳槽有利而无弊，能够开阔从业者的视野，增长才干
 - 跳槽完全是个人的事，国家企业无权干涉
- 行业公约、职工守则()的具体化、规范化和通俗化。
 - 社会公德
 - 纪律
 - 职业道德
 - 习惯行为
- 职业道德在()时就发生了。
 - 原始社会初期
 - 原始社会末期
 - 奴隶社会
 - 封建社会
- ()标志着商品质量的高低,标志着人们对这种商品信任度的高低。
 - 价格
 - 质量
 - 商品品牌
 - 企业文化
- 我国社会主义道德建设的核心是()。
 - 诚实守信
 - 办事公道
 - 为人民服务
 - 艰苦奋斗
- 道德根源于()。
 - 先天的人性
 - 阶级斗争
 - 经济关系
 - 生存需要
- 良好的道德风气有助于遵纪守法,这是因为()。
 - 道德和法律在内容上相互重叠
 - 道德和法律之间有相互作用的系统
 - 有些法律规范就是道德习惯转化而来的
 - 依靠道德约束可以替代法律惩罚
- 提高()水平是人格升华最重要的途径。
 - 服务意志
 - 法律
 - 道德
 - 职业道德
- 下列选项中,准确反映“天时不如地利,地利不如人和”的具体要求的是()。
 - 互助协作
 - 爱岗敬业
 - 遵纪守法
 - 诚实守信
- 下列论述中,不属于“诚”的含义的是()。
 - “诚”指自然万物的客观实在
 - “诚”就是尊重客观事实,忠于本心
 - 信实,忠于客观事情
 - 是时“天道”的真实反映
- 查安全隐患就是要查管理漏洞,人的不安全行为和()。
 - 家属工作的配合
 - 物的不安全状态
 - 人的不安全思想
- 金属切削过程中最有可能发生()。
 - 中毒事故
 - 触电事故
 - 眼睛受伤事故
- 我国的安全生产方针是()。
 - 安全第一、预防为主、综合治理
 - 安全为了生产、生产必须安全
 - 安全生产、人人有责
- 操作旋转机床时,不准戴手套操作的原因是()。
 - 容易损坏手套
 - 容易缠在机床的传动部分发生事故
- 新员工操作机械设备前,应()。
 - 进行培训与指导
 - 让其独立操作
 - 配备工具
- 为防止中暑应该少量多次饮水或饮点()为好。
 - 矿泉水
 - 纯净水
 - 淡盐水
- 清理机器上的油污时,应()。
 - 用汽油洗刷
 - 用压缩空气吹
 - 用抹布擦净



18. 新工人三级安全教育是指()、车间标志教育和班组标志教育。
A. 启蒙教育 B. 礼仪教育 C. 厂级安全教育
19. 安全带主要应用于()。
A. 高处作业 B. 悬挂作业 C. 吊物作业
20. 安全培训对那些人员比较重要()?
A. 管理人员 B. 工人 C. 以上两类人员都同样重要
21. 铆钉长度的选择应根据所铆接件的()选择。
A. 大小 B. 长短 C. 厚度 D. 轻重
22. 蒙皮厚度在() mm以上的上应采用划窝法。
A. 1 B. 0.5 C. 2 D. 0.8
23. 30CrMnSiA属于()。
A. 合金结构钢 B. 轴承钢 C. 碳素钢 D. 工具钢
24. 飞机蒙皮裂纹采用锉修方法修理时,其裂纹的长度一般应小于() mm。
A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
25. 铆钉杆直径为d,铆钉镦头高度应为H()。
A. $H = (1.5 \sim 1.6) d$ B. $H = (1 \sim 1.2) d$
C. $H = (0.5 \sim 1) d$ D. $H = (0.4 \sim 0.5) d$
26. 铆接同一材料而厚度不等的构件时,墩头应布置在()。
A. 材料较薄的一面 B. 材料较厚的一面 C. 刚度较大的一面 D. 刚度较小的一面
27. 从钢质部件上清除锈蚀的最佳方法是哪一种()。
A. 机械方法。 B. 电气方法。
C. 化学方法。 D. 清洗方法。
28. 硬铝构件上铆接钢铆钉时,应在硬铝构件上加()。
A. 钢垫圈 B. 硬铝垫圈 C. 铜垫圈 D. 弹簧垫
29. 飞机蒙皮裂纹采用钻止裂孔的方法止裂时,其裂纹的长度一般应小于() mm。
A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
30. 飞机机身结构是否变形,可通过()的方法进行判断。
A. 计算法 B. 目视检查法 C. 无损检测 D. 水平测量
31. 严禁用油和()冷却座舱盖玻璃。
A. 有机溶剂 B. 润滑剂 C. 红油 D. 水
32. 结构件因疲劳或原设计强度不足而造成裂纹或断裂等损坏,其修理所用的零件强度应()被修零件的强度。
A. 稍高于 B. 稍低于 C. 等于 D. 不大于
33. 如果通用工艺规程与专用工艺规程发生矛盾时,应以()为准。
A. 专用工艺规程 B. 修理卷宗 C. 技术条件 D. 上级领导
34. 铆接两块材料厚度为1.0mm构件时,铆钉的直径应为()。
A. $\Phi 2.5\text{mm}$ B. $\Phi 3\text{mm}$ C. $\Phi 3.5\text{mm}$ D. $\Phi 4\text{mm}$
35. 结构修理中相邻零件若有间隙应修正零件排除。修正零件排除有困难时可加()。
A. 垫板 B. 垫片 C. 木块 D. 胶皮
36. 蒙皮边缘裂纹钻止裂孔,应采用的钻头直径为()。
A. $(\Phi 1.5 \sim 2) \text{mm}$ B. $(\Phi 3.5 \sim 4) \text{mm}$ C. $(\Phi 4 \sim 5) \text{mm}$ D. $(\Phi 5 \sim 6) \text{mm}$
37. 材料强度较高,受力较大的构件,铆接时,一般选用()的铆钉。
A. 材料强度较高 B. 材料强度较低 C. 钢铆钉 D. 铝铆钉
38. 结构修理中所用的各种板材、型材、螺钉、铆钉的材料都应与被修构件保持()。



- A. 超强度 B. 等强度 C. 低强度 D. 等刚度
39. 检查活动座舱盖玻璃的光学性能时, 视线与玻璃表面之夹角不小于()。
- A. 200 B. 300 C. 500 D. 800
40. 铆钉头上的标记表示()。
- A. 铆钉热处理方法。 B. 铆钉的材料。
C. 铆钉适用的旋铆时间。 D. 铆钉适用的铆接板的材料。
41. 已知Z6型风钻的输出空载转速 $n=1000\text{r}/\text{min}$, 转子齿轮 $Z_2=12$ 齿, 行星齿轮 $Z_3=14$ 齿, 内齿轮 $Z_4=48$ 齿, 则该减速机构的传动比应为()。
- A. 2.2 B. 3.9 C. 4.3 D. 5.0
42. LF21铆钉头的标志为()
- A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
43. 铆接钻孔时, 风钻输出扭矩的大小主要取决于其()。
- A. 叶片的直径 B. 功率的大小 C. 减速比 D. 钻头的直径
44. 活动座舱盖是气密座舱的一部分, 要保证有其足够的()。
- A. 刚度 B. 强度 C. 硬度 D. 塑性
45. 结构修理中, 孔轴配合超差时, 在保证配合要求的前提下, 应()。
- A. 尽量控制扩大的铰孔尺寸 B. 应换件 C. 换轴 D. 换衬套
46. 复杂外形或尺寸较小且产量较大的直线形与曲线形零件, 毛料通常采用()加工。
- A. 剪裁 B. 冲裁 C. 铣裁 D. 车削
47. 气动外形表面埋头铆钉钉头允许高出() mm
- A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4
48. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶接面的破坏形式称为()。
- A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
49. 埋头铆钉的国家标准代号是()。
- A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
50. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶层之中的破坏形式称为()。
- A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
51. 半圆头铆钉的国家标准代号是()。
- A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
52. LY10铆钉头的标志为()
- A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
53. 舱盖玻璃与金属框架的连接采用()连接。
- A. 刚性连接 B. 活动连接 C. 硬连接 D. 软连接
54. 在机体修理中应确保结构强度、刚度、使用寿命及装配要求, 并尽可能控制()。
- A. 重量的增加 B. 成本的增加 C. 工序的增加 D. 人员的增加
55. 采用冲铆时, 铆钉杆直径为 d , 铆钉墩头直径 D 应为()。
- A. $D=(1.5\sim 1.6)D$ B. $D=(1\sim 1.2)D$
C. $D=(0.5\sim 1)D$ D. $D=(2\sim 3)D$
56. 结构修理中为保证铆接质量, 相邻零件必须紧密贴合, 局部间隙不得超过() mm。
- A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4
57. 顶铁的选择应尽量根据结构修理的可达性, 选择顶铁的形状。根据铆钉的()选择顶铁的重量。
- A. 大小 B. 长短 C. 好坏 D. 轻重
58. 结构修理中除特殊规定外, 操纵系统活动构件与结构件之间的最小间隙应大于() mm。



- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
59. 钻5mm以下铆钉孔时钻头的直径应比铆钉直径大()。
- A. 0.1mm B. 0.2mm C. 0.3mm D. 0.4mm
60. 结构修理中所用零件的热处理及表面处理状态均应()。
- A. 与被修结构件不同 B. 与相邻件相同 C. 与被修结构件相同 D. 自己确定
61. 防锈铝(LF21、LF2)的零件有裂纹、缺损、钉孔椭圆或有多余孔时,允许进行补焊、堵焊修理,但同一个位置补焊不得超过()次。补焊时应作好防护措施。
- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
62. 镁合金零件钻孔后,应涂()处理,且铆接前应在孔内涂F06-8黄漆。
- A. 丙酮 B. 乙酸乙酯 C. 水 D. 铬酐氧化溶液
63. 裂纹长度大于()mm或破损时,可加强、挖补、切割或换新蒙皮。
- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
64. 铆钉的最小边距为()
- A. 1.5D B. 1.8D C. 2.0D D. 2.2D
65. 已知某板料的最小弯曲半径系数 $i=1.5$,最小弯曲半径为3.0,则可推断板料的厚度应该为()mm。
- A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 4.5
66. 凡深度小于()mm,面积小于 5cm^2 ,其曲度变化均匀的分散压坑可不作修理,超过时应整形。
- A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 2.5
67. 在满足光学性能要求的情况下允许玻璃表面有轻微的波纹和轻微的()存在
- A. 裂纹 B. 皱纹 C. 银纹 D. 压痕
68. 密封结构存在平面间隙泄漏,如间隙宽度加大到原来的2倍,在其它条件不变时,则泄漏量会加到原来的()倍。
- A. 2 B. 4 C. 6 D. 8
69. 晶体塑性变形后,表面呈现出一些很细的平行线,称为()。
- A. 滑移线 B. 平行线 C. 错位线 D. 晶体线
70. 进气道内一律采用精选铆钉,严禁用螺纹空心铆钉和直径小于()mm的铆钉。
- A. 2 B. 2.6 C. 3 D. 3.5

二、判断题,以下各题只有对错两个选项(本大题满分30分,每小题1分)

1. () 知识技能的学习等于道德人格的培养。()
2. () 职业道德建设和社会公德培养不具有明显的一致性。()
3. () 职业良心与职业技能一样,是每个合格的职业劳动者必备的基本素质()
4. () 职业道德属于精神范畴,与物质文明无关。()
5. () 劳动者的劳动态度在人类历史上是相一致的。()
6. () 所有的灭火器必须锁在固定物体上。()
7. () 在充满可燃气体的环境中,可以使用手持电动工具。()
8. () 发生危险化学品泄漏事故后,人员应向上风方向疏散。()
9. () 有人低压触电时,应该立即将他拉开。()
10. () 一般的纱布口罩不能起到防毒口罩的作用。()
11. () 铆钉的布置,接缝一边铆钉数目确定后,应合理的布置一般采用交错排列。()
12. () 间隙配合中,孔的实际尺寸总是大于轴的实际尺寸()
13. () 用冲击法铆接铆钉时,应根据铆接组件的总厚度来严格选配铆钉长度,以保证达到所要求的镦头尺寸。



- 14. () 分解后铆钉孔扩大超过0.3mm时, 铆钉应正常使用。 ()
- 15. () LY12CZ表示12号硬铝淬火人工时效。
- 16. () 在操作过程中, 当发现工艺规程与实际有矛盾时, 应及时报告, 申请改变原工艺规程()。
- 17. () 由于传动带具有弹性且依靠摩擦力来传动, 所以工作时存在弹性滑动, 不能适用于要求传动比恒定的场合 ()。
- 18. () 划伤深度超过规定时, 蒙皮应做加强修理。 ()
- 19. () 飞机装配中大量采用铆接, 由于铆接要钻孔, 这对结构强度是不利的 ()。
- 20. () 铆钉的边距按 $e=2d\sim 2.5d$ 公式确定。 ()
- 21. () 铆钉墩头应紧贴被铆零件的表面, 而形状随意。 ()
- 22. () 班组成员在生产前应把工具、夹具、模具等工艺设备准备齐全 ()。
- 23. () 结构修理中任何铆接都可以在铆接件之间有毛刺、金属屑或杂物。 ()
- 24. () 一只电流表只能测量一相电流 ()。
- 25. () 在装配过程中, 先装的工作为后装工件的定位基准时, 可按工件定位 ()。
- 26. () 从量仪上读出被量长度与标准长度的差值, 此种方法称为相对测量 ()。
- 27. () 铆接时, 顶铁和铆枪要协调, 铆枪扳动后要有节奏, 用力适当, 顶铁在铆钉杆处要均匀来回跳动, 以形成墩头。
- 28. () 游标高度尺其读数原理和读数方法与游标卡尺相同 ()。
- 29. () 当用一个大姆指用力按压蒙皮时, 蒙皮下陷, 手松开时蒙皮弹回并伴随声响或弹不回来, 称为蒙皮鼓动。
- 30. () 铆钉的材料主要是根据构件的材料和刚度来决定的。 ()

答案

一、单选题

- | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. B | 2. C | 3. B | 4. C | 5. C | 6. C | 7. B | 8. D | 9. A | 10. C |
| 11. B | 12. C | 13. A | 14. B | 15. A | 16. C | 17. C | 18. C | 19. A | 20. C |
| 21. C | 22. A | 23. A | 24. A | 25. D | 26. B | 27. A | 28. A | 29. B | 30. D |
| 31. A | 32. A | 33. A | 34. B | 35. A | 36. A | 37. A | 38. B | 39. B | 40. B |
| 41. D | 42. D | 43. B | 44. B | 45. A | 46. B | 47. A | 48. A | 49. D | 50. B |
| 51. A | 52. A | 53. D | 54. A | 55. A | 56. D | 57. A | 58. C | 59. A | 60. C |
| 61. B | 62. D | 63. D | 64. C | 65. C | 66. B | 67. D | 68. D | 69. A | 70. D |

二、判断题

- | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. × | 2. × | 3. √ | 4. × | 5. × | 6. × | 7. × | 8. √ | 9. × | 10. √ |
| 11. √ | 12. √ | 13. √ | 14. × | 15. × | 16. √ | 17. √ | 18. √ | 19. √ | 20. √ |
| 21. × | 22. √ | 23. × | 24. × | 25. √ | 26. √ | 27. √ | 28. √ | 29. √ | 30. × |