

工卡标题		飞机水平投影测量法				
任务编号	10	任务名称	轮距测量			
机 型	N/A	工作区域	飞机结构修理实训室			
版 本	R0	学 时	12			
参考文件	某型结构修理技术条件、铆装钳工技能、航空制造工程手册（飞机装配）。					
注意事项	1. 坚持安全、文明生产规范，严格遵守车间制度和劳动纪律； 2. 着装规范（工作服、胶底鞋），不携带与生产无关的物品进入车间； 3. 不同型号的铆钉分开存放； 4. 检查计量器具效验日期； 5. 气铆枪严禁指向人或非铆接机件时扣下扳机。					
编写/修订	文韬	审 核	娄金涛	批 准	都昌兵	
日 期	2017-04-01	日 期	2017-04-01	日 期	2017-04-01	
工量具/设备/材料					工作者	检查者
类别	名 称	规格型号	单位	数量		
工具	铅锤		个	2		
	铅笔		支	1		
量具	钢直尺	0~300mm	把	1		
	直角尺	0~300mm	把	1		
	卷尺	0-30m	把	1		
设备	水准仪		台	1		
<b>1.工作 任务</b>						
飞机水平投影测量法						
<b>2.工作 准备</b>					工作者	检查者
(1) 准备好相关的工具						
(2) 检查工具与铆钉的有效期。						
(3) 按《工具和设备》栏目准备相关工具和设备。						
<b>3.工作 步骤</b>					工作者	检查者

测量前准备，投影测量法应在飞机处于水平状态以后进行。 <b>注意：投影的地面应比较平整，在地面放置层板。</b>		
用层板时应压稳，不使其移动。		
在机轮胎的中间挂上铅垂线，在层板上画出一条直线，使铅锤的锤尖指向直线。		
画出锤尖在层板上的投影与直线相交，确定交点。		
将这两点连成直线，并在直线的正中间找一点C，C点即为机轮中心在地面的投影点。		
在三个机轮下面找出中心投影点，量出主轮间距及前轮、主轮间的垂直距离。		
4.结 束 工 作	工作者	检查者
清点工具和量具，进行简单维护后摆放规范整齐。		
清扫工作现场，保持工位文明整洁，符合安全文明生产。		

