



飞机铆装工练习试卷6

一、单选题，以下各题有多个选项，其中只有一个选项是正确的，请选择正确答案(本大题满分70分，每小题1分)

- ()是社会主义道德的核心。
A. 集体主义 B. 五爱 C. 奉献精神 D. 为人民服务
- 关于跳槽现象，正确的看法是()。
A. 择业自由是人的基本权利，应该鼓励跳槽
B. 跳槽对每个人的发展既有积极意义，也有不利的影响，应慎重
C. 跳槽有利而无弊，能够开阔从业者的视野，增长才干
D. 跳槽完全是个人的事，国家企业无权干涉
- 职业道德培养的关键环节是()。
A. 职业道德修养 B. 职业道德境界 C. 职业道德教育 D. 职业道德习惯
- 行业公约、职工守则()的具体化、规范化和通俗化。
A. 社会公德 B. 纪律 C. 职业道德 D. 习惯行为
- ()标志着商品质量的高低,标志着人们对这种商品信任度的高低。
A. 价格 B. 质量 C. 商品品牌 D. 企业文化
- 我国社会主义道德建设的核心是()。
A. 诚实守信 B. 办事公道 C. 为人民服务 D. 艰苦奋斗
- 下列行为中违背为人民服务要求的是()。
A. 追求合理的社会效益 B. 克服困难满足顾客的需要
C. 提高商品的质量 D. 以个人利益为中心做事
- 下列论述中，不属于“诚”的含义的是()。
A. “诚”指自然万物的客观实在 B. “诚”就是尊重客观事实，忠于本心
C. 信实，忠于客观事情 D. 是时“天道”的真实反映
- 从业人员道德发展进入自律时期的标志是()。
A. 自觉进行职业道德修养 B. 自觉学习职业道德规范
C. 自觉学习职业技能 D. 自觉践履职业道德规范
- 道德根源于()。
A. 先天的人性 B. 阶级斗争 C. 经济关系 D. 生存需要
- 安全培训对()人员比较重要。
A. 管理 B. 工人 C. 以上两类人员都同样重要
- 《中华人民共和国安全生产法》是一部安全生产()。
A. 综合法律 B. 行政法规 C. 行政规章
- 下列哪一种手套适用于防止硫酸腐蚀()
A. 棉手套 B. 橡胶手套 C. 毛手套
- 在较热的环境下，由于身体热量不能及时散发，体温失调，容易引起()。
A. 感冒 B. 中暑 C. 脱水
- 企业全员安全教育是面向全体干部()的定期教育。
A. 工人 B. 家属 C. 职工和家属
- 起重机械吊重物时()的额定载荷。
A. 不得超过起重机 B. 不必限制 C. 可以超过
- 工作台，机床上使用的局部照明灯，电压不得超过()。
A. 220伏 B. 110伏 C. 36伏



18. 我国的安全生产方针是()。
- A. 安全第一、预防为主、综合治理 B. 安全为了生产、生产必须安全 C. 安全生产、人人有责
19. 操作砂轮机时,必须使用()。
- A. 围裙 B. 防潮服 C. 护眼罩
20. 在冲压机械中,人体受伤部位最多的是?()
- A. 手和手指 B. 脚 C. 眼睛
21. 镁合金零件钻孔后,应涂()处理,且铆接前应在孔内涂F06-8黄漆。
- A. 丙酮 B. 乙酸乙酯 C. 水 D. 铬酐氧化溶液
22. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶层之中的破坏形式称为()。
- A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
23. 检查活动座舱盖玻璃的光学性能时,视线与玻璃表面之夹角不小于()。
- A. 200 B. 300 C. 500 D. 800
24. 铆接同一材料而厚度不等的构件时,墩头应布置在()。
- A. 材料较薄的一面 B. 材料较厚的一面 C. 刚度较大的一面 D. 刚度较小的一面
25. 已知某板料的最小弯曲半径系数 $i=1.5$,最小弯曲半径为 3.0 ,则可推断板料的厚度应该为() mm。
- A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 4.5
26. 活动座舱盖是气密座舱的一部分,要保证有其足够的()。
- A. 刚度 B. 强度 C. 硬度 D. 塑性
27. 30CrMnSiA属于()。
- A. 合金结构钢 B. 轴承钢 C. 碳素钢 D. 工具钢
28. 裂纹长度大于() mm或破损时,可加强、挖补、切割或换新蒙皮。
- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
29. 铆钉的最小边距为()
- A. 1.5D B. 1.8D C. 2.0D D. 2.2D
30. 已知Z6型风钻的输出空载转速 $n=1000\text{r/min}$,转子齿轮 $Z_1=12$ 齿,行星齿轮 $Z_2=14$ 齿,内齿轮 $Z_3=48$ 齿,则该减速机构的传动比应为()。
- A. 2.2 B. 3.9 C. 4.3 D. 5.0
31. 凡深度小于() mm,面积小于 5cm^2 ,其曲度变化均匀的分散压坑可不作修理,超过时应整形。
- A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 2.5
32. 晶体塑性变形后,表面呈现出一些很细的平行线,称为()。
- A. 滑移线 B. 平行线 C. 错位线 D. 晶体线
33. 舱盖玻璃与金属框架的连接采用()连接。
- A. 刚性连接 B. 活动连接 C. 硬连接 D. 软连接
34. 进气道内一律采用精选铆钉,严禁用螺纹空心铆钉和直径小于() mm的铆钉。
- A. 2 B. 2.6 C. 3 D. 3.5
35. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶接面的破坏形式称为()。
- A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
36. 复杂外形或尺寸较小且产量较大的直线形与曲线形零件,毛料通常采用()加工。
- A. 剪裁 B. 冲裁 C. 铣裁 D. 车削
37. 结构件因疲劳或原设计强度不足而造成裂纹或断裂等损坏,其修理所用的零件强度应()被修零件的强度。



- A. 稍高于 B. 稍低于 C. 等于 D. 不大于
38. 铆接两块材料厚度为1.0mm构件时, 铆钉的直径应为()。
- A. ϕ 2.5mm B. ϕ 3mm C. ϕ 3.5mm D. ϕ 4mm
39. 顶铁的选择应尽量根据结构修理的可达性, 选择顶铁的形状。根据铆钉的() 选择顶铁的重量。
- A. 大小 B. 长短 C. 好坏 D. 轻重
40. 结构修理中除特殊规定外, 操纵系统活动构件与结构件之间的最小间隙应大于() mm。
- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
41. 半圆头铆钉的国家标准代号是()。
- A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB951-67
42. 结构修理中所用零件的热处理及表面处理状态均应()。
- A. 与被修结构件不同 B. 与相邻件相同 C. 与被修结构件相同 D. 自己确定
43. 硬铝构件上铆接钢铆钉时, 应在硬铝构件上加()。
- A. 钢垫圈 B. 硬铝垫圈 C. 铜垫圈 D. 弹簧垫
44. 采用冲铆时, 铆钉杆直径为d, 铆钉镦头直径D应为()。
- A. $D = (1.5 \sim 1.6) d$ B. $D = (1 \sim 1.2) d$
- C. $D = (0.5 \sim 1) d$ D. $D = (2 \sim 3) d$
45. 飞机蒙皮裂纹采用钻止裂孔的方法止裂时, 其裂纹的长度一般应小于() mm。
- A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
46. 如果通用工艺规程与专用工艺规程发生矛盾时, 应以()为准。
- A. 专用工艺规程 B. 修理卷宗 C. 技术条件 D. 上级领导
47. 结构修理中相邻零件若有间隙应修正零件排除。修正零件排除有困难时可加()。
- A. 垫板 B. 垫片 C. 木块 D. 胶皮
48. 蒙皮边缘裂纹钻止裂孔, 应采用的钻头直径为()。
- A. $(\phi 1.5 \sim 2) \text{ mm}$ B. $(\phi 3.5 \sim 4) \text{ mm}$ C. $(\phi 4 \sim 5) \text{ mm}$ D. $(\phi 5 \sim 6) \text{ mm}$
49. 结构修理中为保证铆接质量, 相邻零件必须紧密贴合, 局部间隙不得超过() mm。
- A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4
50. 结构修理中所用的各种板材、型材、螺钉、铆钉的材料都应与被修构件保持()。
- A. 超强度 B. 等强度 C. 低强度 D. 等刚度
51. 密封结构存在平面间隙泄漏, 如间隙宽度加大到原来的2倍, 在其它条件不变时, 则泄漏量会加到原来的()倍。
- A. 2 B. 4 C. 6 D. 8
52. 铆钉头上的标记表示()。
- A. 铆钉热处理方法。 B. 铆钉的材料。
- C. 铆钉适用的旋铆时间。 D. 铆钉适用的铆接板的材料。
53. 铆钉长度的选择应根据所铆接件的()选择。
- A. 大小 B. 长短 C. 厚度 D. 轻重
54. LF21铆钉头的标志为()
- A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
55. 严禁用油和()冷却座舱盖玻璃。
- A. 有机溶剂 B. 润滑剂 C. 红油 D. 水
56. LY10铆钉头的标志为()
- A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
57. 防锈铝(LF21、LF2)的零件有裂纹、缺损、钉孔椭圆或有多余孔时, 允许进行补焊、堵焊修



理,但同一个位置补焊不得超过()次。补焊时应作好防护措施。

- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5

58. 铆接钻孔时,风钻输出扭矩的大小主要取决于其()。

- A. 叶片的直径 B. 功率的大小 C. 减速比 D. 钻头的直径

59. 蒙皮厚度在()mm以上的上应采用划离法。

- A. 1 B. 0.5 C. 2 D. 0.8

60. 材料强度较高,受力较大的构件,铆接时,一般选用()的铆钉。

- A. 材料强度较高 B. 材料强度较低 C. 钢铆钉 D. 铝铆钉

61. 结构修理中,孔轴配合超差时,在保证配合要求的前提下,应()。

- A. 尽量控制扩大的铰孔尺寸 B. 应换件 C. 换轴 D. 换衬套

62. 在机体修理中应确保结构强度、刚度、使用寿命及装配要求,并尽可能控制()。

- A. 重量的增加 B. 成本的增加 C. 工序的增加 D. 人员的增加

63. 气动外形表面埋头铆钉钉头允许高出()mm

- A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4

64. 飞机蒙皮裂纹采用锉修方法修理时,其裂纹的长度一般应小于()mm。

- A. 3 B. 5 C. 8 D. 10

65. 铆钉杆直径为d,铆钉墩头高度应为H()。

- A. $H = (1.5 \sim 1.6) d$ B. $H = (1 \sim 1.2) d$

- C. $H = (0.5 \sim 1) d$ D. $H = (0.4 \sim 0.5) d$

66. 埋头铆钉的国家标准代号是()。

- A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67

67. 从钢质部件上清除锈蚀的最佳方法是哪一种()。

- A. 机械方法。 B. 电气方法。

- C. 化学方法。 D. 清洗方法。

68. 在满足光学性能要求的情况下允许玻璃表面有轻微的波纹和轻微的()存在

- A. 裂纹 B. 皱纹 C. 银纹 D. 压痕

69. 钻5mm以下铆钉孔时钻头的直径应比铆钉直径大()。

- A. 0.1mm B. 0.2mm C. 0.3mm D. 0.4mm

70. 飞机机身结构是否变形,可通过()的方法进行判断。

- A. 计算法 B. 目视检查法 C. 无损检测 D. 水平测量

二、判断题,以下各题只有对错两个选项(本大题满分30分,每小题1分)

1. () 职业良心是从业人员对所从事工作的社会价值和意义的认同。()

2. () 爱国只是一个空洞的口号,没有任何切实的内涵。()

3. () 道德是一种内心的意识或观念。()

4. () 自从有了人类,也就是有了职业道德。()

5. () 社会主义条件下的“礼貌”道德规范与古代维护等级制度的“礼仪”等有本质区别。()

6. () 设备防护罩的作用是使设备美观。()

7. () 火灾中对人员威胁最大的是烟气。()

8. () 我国的安全生产方针是“安全第一、防消结合、综合治理”。()

9. () 所有的灭火器必须锁在固定物体上。()

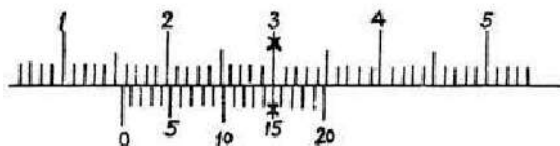
10. () 安全带的正确挂扣方法是高挂低用。()

11. () 铆钉的排距按 $a=2.5d \sim 4d$ 公式确定。()



- 12. () 班组生产的全过程是指从原料、毛坯或半成品投入到零件生产合格的过程,称为全过程 ()。
- 13. () 在实际修理中,通常是厚度在1mm以下的外蒙皮采用冲窝法。1mm以上的外蒙皮应采用划窝法。 ()
- 14. () 高锁螺母是一次性使用的紧固件 ()。
- 15. () 全面质量管理就是抓好生产过程的质量管理 ()。
- 16. () 带传动是依靠胶带轮间的摩擦力来传递运动和动力方向 ()。
- 17. () 压铆能提高铆缝强度,但提高生产成本 ()。
- 18. () 在碳钢的基础上冶炼时有意加入合金元素,能够提高其机械性能 ()。
- 19. () 两个零件连接在一起钻孔时,若铆接材料相同,一般应从较薄的零件向较厚零件钻孔。
- 20. () 所谓调质,就是表面渗碳+高温回火 ()。
- 21. () 铆接后,铆钉处零件间允许有间隙,但在两铆钉之间不允许零件间有局部间隙 ()。
- 22. () 氧化的主要目的是提高零件表面的强度和硬度,其次还能提高抗蚀能力 ()

- 23. () 下图所示 ($\frac{1}{20}$ 毫米游标卡尺) 的读数: 15.75mm。 ()



- 24. () 为了保证表面质量,凡能用直接铆接法铆接的地方,应该采用直接铆接法进行铆接。 ()
- 25. () 压铆时,形成铆头所需要的最大压力与铆钉的直径,材料无关 ()。
- 26. () 对铆接缺陷排除方法是更换铆钉,重新铆接 ()。
- 27. () 用冲击法铆接铆钉时,应根据铆接组件的总厚度来严格选配铆钉长度,以保证达到所要求的铆头尺寸。
- 28. () LY12CZ表示12号硬铝淬火人工时效。
- 29. () 铆钉的边距按 $e=2d\sim 2.5d$ 公式确定。 ()
- 30. () 刮腻子或环氧树脂前应先将要蒙皮表面阳极化层打磨掉,再用丙酮擦拭干净。

答案

一、单选题

- 1. D 2. B 3. A 4. C 5. C 6. C 7. D 8. C 9. A 10. C
- 11. C 12. A 13. B 14. B 15. A 16. A 17. C 18. A 19. C 20. A
- 21. D 22. B 23. B 24. B 25. C 26. B 27. A 28. D 29. C 30. D
- 31. B 32. A 33. D 34. D 35. A 36. B 37. A 38. B 39. A 40. C
- 41. A 42. C 43. A 44. A 45. B 46. A 47. A 48. A 49. D 50. B
- 51. D 52. B 53. C 54. D 55. A 56. A 57. B 58. B 59. A 60. A
- 61. A 62. A 63. A 64. A 65. D 66. D 67. A 68. D 69. A 70. D

二、判断题

- 1. √ 2. × 3. × 4. × 5. √ 6. × 7. √ 8. × 9. × 10. √
- 11. √ 12. × 13. √ 14. √ 15. × 16. √ 17. × 18. √ 19. × 20. ×
- 21. × 22. × 23. √ 24. √ 25. × 26. × 27. √ 28. × 29. √ 30. √