



飞机铆装工练习试卷9

一、单选题，以下各题有多个选项，其中只有一个选项是正确的，请选择正确答案(本大题满分70分，每小题1分)

1. “统治阶级有统治阶级的道德，被统治阶级有被统治阶级的道德”。这名话说明了()。
A. 道德的时代性 B. 道德的普遍性 C. 道德的阶级性 D. 道德的抽象性
2. 在中国封建时代,道德体系的构成特点是()。
A. 家庭道德和宗族伦理在社会道德体系中具有基础性地位
B. 士、农、工、商各自的职业道德分别独立并且同等重要
C. 家庭道德依附于职业道德
D. 职业道德与社会公德相一致
3. 企业形象中最重要、最根本的部分是()。
A. 理念识别 B. 行为识别 C. 文化识别 D. 视觉识别
4. 《公民道德建设实施纲要》指出我国职业道德建设规范是()。
A. 求真务实、开拓创新、艰苦奋斗、服务人民、促进发展
B. 爱岗敬业、诚实守信、办事公道、服务群众、奉献社会
C. 以人为本、解放思想、实事求是、与时俱进、促进和谐
D. 文明礼貌、勤俭节约、团结互助、遵纪守法、开拓创新
5. 在商业服务中,从业人员上岗的首要条件和基本素质是要具备()。
A. 文明礼貌 B. 爱岗敬业 C. 遵纪守法 D. 爱国主义
6. 与法律相比,道德()。
A. 产生的时间晚 B. 适用范围更广
C. 内容上显得十分笼统 D. 评价标准难以确定
7. 资本主义社会中,企业经营者与从业者主动关心职业道德的培训,其推动力量是()。
A. 政府 B. 国家 C. 个人 D. 经济规律
8. 孔子在《论语》中说:为人师者就当“诲人不倦”。这名话名言至今仍在我国流传说明了()。
A. 职业道德的广泛性 B. 职业道德的连续性和稳定性
C. 职业道德的有限性 D. 职业道德的社会性
9. “人无信不立”这句话在个人的职业发展中是指()。
A. 坚守诚信是获得成功的关键
B. 要求统治者要“仁民爱物”
C. 无论为人还是做事都要“执事敬”
D. 人无论做什么都要尽最大的努力
10. 从汉朝的华佗到抗日战争时期的白求恩都致力于“救死扶伤”,体现了职业道德的()。
A. 共同性 B. 连续性 C. 民族性 D. 社会性
11. 劳动者有权拒绝()的指令。
A. 安全人员 B. 违章作业 C. 班组长
12. 在冲压机械中,人体受伤部位最多的是?()
A. 手和手指 B. 脚 C. 眼睛
13. 企业安全生产制度规定,管生产必须管()。
A. 安全 B. 效益 C. 生活
14. 我国的安全生产方针是()。
A. 安全第一、预防为主、综合治理 B. 安全为了生产、生产必须安全 C. 安全生产、人人有责



15. 从事易燃易爆作业的人员应穿（ ）以防静电危害。
A. 合成纤维工作服 B. 防油污工作服 C. 含金属纤维的棉布工作服
16. 查安全隐患就是要查管理漏洞，人的不安全行为和（ ）。
A. 家属工作的配合 B. 物的不安全状态 C. 人的不安全思想
17. 在坠落高度基准面（ ）以上的作业称为高处作业。
A. 2米 B. 3米 C. 4米
18. 操作旋转机床时，不准戴手套操作的原因是（ ）。
A. 容易损坏手套 B. 容易缠在机床的传动部分发生事故
19. 安全带主要应用于（ ）。
A. 高处作业 B. 悬挂作业 C. 吊物作业
20. 为消除静电危害，采取的有效措施是（ ）。
A. 保护接零 B. 接地放电 C. 绝缘
21. 材料强度较高，受力较大的构件，铆接时，一般选用（ ）的铆钉。
A. 材料强度较高 B. 材料强度较低 C. 钢铆钉 D. 铝铆钉
22. 飞机蒙皮裂纹采用锉修方法修理时，其裂纹的长度一般应小于（ ）mm。
A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
23. 顶铁的选择应尽量根据结构修理的可达性，选择顶铁的形状。根据铆钉的（ ）选择顶铁的重量。
A. 大小 B. 长短 C. 好坏 D. 轻重
24. 结构修理中除特殊规定外，操纵系统活动构件与结构件之间的最小间隙应大于（ ）mm。
A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
25. 裂纹长度大于（ ）mm或破损时，可加强、挖补、切割或换新蒙皮。
A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
26. 铆钉的最小边距为（ ）。
A. 1.5D B. 1.8D C. 2.0D D. 2.2D
27. 已知Z6型风钻的输出空载转速 $n=1000\text{r}/\text{min}$ ，转子齿轮 $Z_2=12$ 齿，行星齿轮 $Z_3=14$ 齿，内齿轮 $Z_4=48$ 齿，则该减速机构的传动比应为（ ）。
A. 2.2 B. 3.9 C. 4.3 D. 5.0
28. 凡深度小于（ ）mm，面积小于 5cm^2 ，其曲度变化均匀的分散压坑可不作修理，超过时应整形。
A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 2.5
29. 结构修理中所用零件的热处理及表面处理状态均应（ ）。
A. 与被修结构件不同 B. 与相邻件相同 C. 与被修结构件相同 D. 自己确定
30. 晶体塑性变形后，表面呈现出一些很细的平行线，称为（ ）。
A. 滑移线 B. 平行线 C. 错位线 D. 晶体线
31. 进气道内一律采用精选铆钉，严禁用螺纹空心铆钉和直径小于（ ）mm的铆钉。
A. 2 B. 2.6 C. 3 D. 3.5
32. LY10铆钉头的标志为（ ）。
A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
33. 采用冲铆时，铆钉杆直径为 d ，铆钉墩头直径 D 应为（ ）。
A. $D=(1.5\sim 1.6)D$ B. $D=(1\sim 1.2)D$ C. $D=(0.5\sim 1)D$ D. $D=(2\sim 3)D$
34. 防锈铝(LF21、LF2)的零件有裂纹、缺损、钉孔椭圆或有多余孔时，允许进行补焊、堵焊修理，但同一个位置补焊不得超过（ ）次。补焊时应作好防护措施。



- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5
35. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶层之中的破坏形式称为()。
A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
36. 胶接接头在外力作用下破坏发生在胶接面的破坏形式称为()。
A. 界面破坏 B. 内聚破坏 C. 混合破坏 D. 脱层破坏
37. 在机体修理中应确保结构强度、刚度、使用寿命及装配要求,并尽可能控制()。
A. 重量的增加 B. 成本的增加 C. 工序的增加 D. 人员的增加
38. 密封结构存在平面间隙泄漏,如间隙宽度加大到原来的2倍,在其它条件不变时,则泄漏量会加到原来的()倍。
A. 2 B. 4 C. 6 D. 8
39. 在满足光学性能要求的情况下允许玻璃表面有轻微的波纹和轻微的()存在
A. 裂纹 B. 皱纹 C. 银纹 D. 压痕
40. 铆钉长度的选择应根据所铆接件的()选择。
A. 大小 B. 长短 C. 厚度 D. 轻重
41. 钻5mm以下铆钉孔时钻头的直径应比铆钉直径大()。
A. 0.1mm B. 0.2mm C. 0.3mm D. 0.4mm
42. 硬铝构件上铆接钢铆钉时,应在硬铝构件上加()。
A. 钢垫圈 B. 硬铝垫圈 C. 铜垫圈 D. 弹簧垫
43. 蒙皮厚度在()mm以上的上应采用划窝法。
A. 1 B. 0.5 C. 2 D. 0.8
44. 飞机蒙皮裂纹采用钻止裂孔的方法止裂时,其裂纹的长度一般应小于()mm。
A. 3 B. 5 C. 8 D. 10
45. 镁合金零件钻孔后,应涂()处理,且铆接前应在孔内涂F06-8黄漆。
A. 丙酮 B. 乙酸乙酯 C. 水 D. 铬酐氧化溶液
46. 如果通用工艺规程与专用工艺规程发生矛盾时,应以()为准。
A. 专用工艺规程 B. 修理卷宗 C. 技术条件 D. 上级领导
47. 结构修理中相邻零件若有间隙应修正零件排除。修正零件排除有困难时可加()。
A. 垫板 B. 垫片 C. 木块 D. 胶皮
48. 铆钉杆直径为d,铆钉镢头高度应为H()。
A. $H = (1.5 \sim 1.6) d$ B. $H = (1 \sim 1.2) d$
C. $H = (0.5 \sim 1) d$ D. $H = (0.4 \sim 5) d$
49. 蒙皮边缘裂纹钻止裂孔,应采用的钻头直径为()。
A. $(\Phi 1.5 \sim 2) \text{ mm}$ B. $(\Phi 3.5 \sim 4) \text{ mm}$ C. $(\Phi 4 \sim 5) \text{ mm}$ D. $(\Phi 5 \sim 6) \text{ mm}$
50. 结构修理中为保证铆接质量,相邻零件必须紧密贴合,局部间隙不得超过()mm。
A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4
51. 从钢质部件上清除锈蚀的最佳方法是哪一种()。
A. 机械方法。 B. 电气方法。
C. 化学方法。 D. 清洗方法。
52. 结构修理中所用的各种板材、型材、螺钉、铆钉的材料都应与被修构件保持()。
A. 超强度 B. 等强度 C. 低强度 D. 等刚度
53. 铆钉头上的标记表示()。
A. 铆钉热处理方法。 B. 铆钉的材料。
C. 铆钉适用的施铆时间。 D. 铆钉适用的铆接板的材料。
54. 已知某板料的最小弯曲半径系数 $i=1.5$,最小弯曲半径为3.0,则可推断板料的厚度应该为



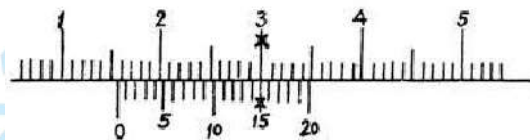
- () mm。
A. 1 B. 1.5 C. 2 D. 4.5
55. LF21铆钉头的标志为 ()
A. 无标志 B. 一个点 C. 二个点 D. 三个点
56. 铆接钻孔时, 风钻输出扭矩的大小主要取决于其 ()。
A. 叶片的直径 B. 功率的大小 C. 减速比 D. 钻头的直径
57. 飞机机身结构是否变形, 可通过 () 的方法进行判断。
A. 计算法 B. 目视检查法 C. 无损检测 D. 水平测量
58. 30CrMnSiA属于 ()。
A. 合金结构钢 B. 轴承钢 C. 碳素钢 D. 工具钢
59. 结构修理中, 孔轴配合超差时, 在保证配合要求的前提下, 应 ()。
A. 尽量控制扩大的铰孔尺寸 B. 应换件 C. 换轴 D. 换衬套
60. 气动外形表面埋头铆钉钉头允许高出 () mm
A. 0.1 B. 0.2 C. 0.3 D. 0.4
61. 检查活动座舱盖玻璃的光学性能时, 视线与玻璃表面之夹角不小于 ()。
A. 200 B. 300 C. 500 D. 800
62. 埋头铆钉的国家标准代号是 ()。
A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
63. 活动座舱盖是气密座舱的一部分, 要保证有其足够的 ()。
A. 刚度 B. 强度 C. 硬度 D. 塑性
64. 复杂外形或尺寸较小且产量较大的直线形与曲线形零件, 毛料通常采用 () 加工。
A. 剪裁 B. 冲裁 C. 铣裁 D. 车削
65. 结构件因疲劳或原设计强度不足而造成裂纹或断裂等损坏, 其修理所用的零件强度应 () 被修零件的强度。
A. 稍高于 B. 稍低于 C. 等于 D. 不大于
66. 铆接两块材料厚度为1.0mm构件时, 铆钉的直径应为 ()。
A. ϕ 2.5mm B. ϕ 3mm C. ϕ 3.5mm D. ϕ 4mm
67. 铆接同一材料而厚度不等的构件时, 墩头应布置在 ()。
A. 材料较薄的一面 B. 材料较厚的一面 C. 刚度较大的一面 D. 刚度较小的一面
68. 半圆头铆钉的国家标准代号是 ()。
A. GB867-67 B. GB868-67 C. GB869-67 D. GB954-67
69. 严禁用油和 () 冷却座舱盖玻璃。
A. 有机溶剂 B. 润滑剂 C. 红油 D. 水
70. 舱盖玻璃与金属框架的连接采用 () 连接。
A. 刚性连接 B. 活动连接 C. 硬连接 D. 软连接

二、判断题, 以下各题只有对错两个选项(本大题满分 30 分, 每小题 1 分)

1. () 知识技能的学习等于道德人格的培养。()
2. () 文明举止是职业道德培养的基础工作。()
3. () 人类现存的一切道德都是统治阶级意志的反映。()
4. () 一个求职者只要有高超的专业技术技能, 就一定能够得到用人单位的录用。()
5. () 企业文化是企业形象的本质, 企业形象是企业文化的外显。()
6. () 发生事故的原因, 多是由于人的不安全行为, 物的不安全状态造成的。()
7. () 操作旋转机械可以戴手套操作。()
8. () “预防为主”是安全生产方针的核心, 是实现安全生产的根本途径。()



- 9. () 我国的安全生产方针是“安全第一、防消结合、综合治理”。()
- 10. () 电工可以穿防静电鞋。()
- 11. () 蒙皮挖补的形状应规则,可为圆、椭圆或矩形等。()
- 12. () 在飞机修理过程中,铝合金热处理的主要手段有:退火、淬火、时效。()
- 13. () 飞机整体油箱的结构不要求100%密封,允许有渗漏现象()。
- 14. () 在铆钉铆接之前,用铆钉塞规检查铆钉头镗孔尺寸,而检验孔时,则使用专用塞规。
- 15. () 钢铆钉表面生锈允许除锈后涂漆。()
- 16. () 铝合金能够用磁粉检测。
- 17. () 班组生产的全过程是指从原料、毛坯或半成品投入到零件生产合格的过程,称为全过程()。
- 18. () 刮腻子或环氧树脂前应将蒙皮表面阳极化层打磨掉,再用丙酮擦试干净。
- 19. () 铆接构件上,仅起防磨、封严、防尘、防水的各种未分解的胶件、毛毡、皮革、隔热垫等如出现老化或损坏时,应更换新件。
- 20. () 下图铆接缺陷的形成原因:(1)零件贴合不好。(2)板材未压紧预防措施及消除方法。
- 21. () 在选择基准制时,一般是优先采用基孔制()。
- 22. () 铆钉的排距按 $a=2.5d\sim 4d$ 公式确定。()
- 23. () 压铆能提高铆缝强度,但提高生产成本()。
- 24. () 高锁螺母是一次性使用的紧固件()。
- 25. () 全面质量管理就是抓好生产过程的质量管理()。
- 26. () 铆接后,铆钉处零件间允许有间隙,但在两铆钉之间不允许零件间有局部间隙()。
- 27. () 由于传动带具有弹性且依靠摩擦力来传动,所以工作时存在弹性滑动,不能适用于要求传动比恒定的场合()。
- 28. () 下图所示($\frac{1}{20}$ 毫米游标卡尺)的读数: 15.75mm。()



- 29. () 由欧姆定律可得 $R=U/I$,所以电阻与电压成正比,与电流成反比()。
- 30. () 铆钉墩头应紧贴被铆零件的表面,而形状随意。()

答案

一、单选题

- 1. C 2. A 3. A 4. B 5. A 6. B 7. D 8. C 9. A 10. B
- 11. B 12. A 13. A 14. A 15. C 16. B 17. A 18. B 19. A 20. B
- 21. A 22. A 23. A 24. C 25. D 26. C 27. D 28. B 29. C 30. A
- 31. D 32. A 33. A 34. B 35. B 36. A 37. A 38. D 39. D 40. C
- 41. A 42. A 43. A 44. B 45. D 46. A 47. A 48. D 49. A 50. D
- 51. A 52. B 53. B 54. C 55. D 56. B 57. D 58. A 59. A 60. A
- 61. B 62. D 63. B 64. B 65. A 66. B 67. B 68. A 69. A 70. D



二、判断题

1. × 2. √ 3. × 4. × 5. √ 6. √ 7. × 8. √ 9. × 10. ×
11. √ 12. √ 13. × 14. √ 15. √ 16. × 17. × 18. √ 19. √ 20. √
21. √ 22. √ 23. × 24. √ 25. × 26. × 27. √ 28. √ 29. × 30. ×

